

六安机器人堆焊机 武汉高力热喷涂公司

产品名称	六安机器人堆焊机 武汉高力热喷涂公司
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉高力热喷涂工程有限责任公司

焊前准备

严格地进行焊前准备工作，可以更好地确保耐磨带焊接工作正常进行，获得很好的焊接效果。具体地，焊前准备工作分为下列3点：

- (1)检查钻杆接头表面，保证表面干净，没有任何杂质，如飞尘、污物、油脂和油漆等。
- (2)对于钻杆接头，使用角磨机上的砂轮或金属刷**接头上的杂物。
- (3)检查并确保CO2保护气体的纯度>99.8%，不应低于<99.5%。

石油钻杆耐磨带堆焊机的特点：

- 1.采用等离子弧堆焊技术获得的复合堆焊层质量.复合材料等离子弧堆焊技术的新进展可使堆焊层达到无气孔，裂纹及碳化物烧损，熔解等缺陷.碳化物颗粒在堆焊层中分布均匀。
- 2.石油钻杆耐磨带堆焊机 耐磨材料堆焊层耐磨性高，在磨损严重的工况条件下，复合堆焊层的耐磨性表现尤为突出，可较通常的铁，钴，镍基合金表面保护层提高耐磨使用寿命几倍。
- 3.具有较高的结合强度.由于堆焊层与被保护工件表面是冶金结合，因此可以满足很高的强度要求.同热喷涂获得的复合耐磨保护层比较，堆焊层结合强度是热喷涂层结合强度的3—8倍。
- 4.复合堆焊层能满足一定的抗冲击要求.例如，水泥生产设备的石灰石破碎机锤头，由于在磨损过程中所受的冲击力较大，一般采用高锰钢材料，使用寿命较低，在表面堆焊高碳高铬合金后，易造成堆焊层破碎剥离，若采用复合耐磨堆焊层可避免这种情况发生，并且耐磨性明显提高。
- 5.可实现高教自动化生产，降低工人劳动强度，机器人堆焊机，改善作业条件.提高劳动生产率。

结构简要说明

该工程车用于流动性施工。采用两套堆焊工艺系统，可以根据实际情况选用。堆焊工艺中的粉末等离子堆焊钻杆耐磨带，具有施工简便，质量优异、生产效率很高的特点。堆焊工艺中的自保焊(明弧焊)堆焊钻杆接头耐磨带，具有施工简便，故障率低，生产效率很高，施工成本低的特点。两个工艺可以集中于壹块大幅面的触摸屏显示和操控，以菜单触摸点动的方式，方便地实现人机对话。

六安机器人堆焊机-武汉高力热喷涂公司由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。“阀门堆焊机,截齿堆焊机,中部槽堆焊机,等离子堆焊机,轧辊堆焊”选择武汉高力热喷涂工程有限责任公司，公司位于：武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园，多年来，高力热喷涂坚持为客户提供好的服务，联系人：高总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。高力热喷涂期待成为您的长期合作伙伴！