

# 广州精密冲压件加工 三度机械诚信 广州精密冲压件加工厂家

产品名称	广州精密冲压件加工 三度机械诚信 广州精密冲压件加工厂家
公司名称	广州市三度机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区珠村大粒沙路38号D栋4号
联系电话	13560071948 13560071948

## 产品详情

广州市三度机械有限公司主要经营线切割加工、车床加工、机加工、机械加工、五金模具加工、夹具加工、机械零件加工、冲压件等，工厂地处广州市天河区地理位置优越，广州精密冲压件加工公司，拥有一支经验丰富的业务、研发队伍。公司的发展离不开社会各界的帮助支持，期望能与大家真诚合作，共创辉煌。广州精密冲压件加工服务热线

电解处理前，先做小试验估计一下电解处理的效果和时间：有些杂质，用电解处理很难除去，贺州广州精密冲压件加工，若盲目地采用电解处理，可能花了很长时间也不能使镀液恢复正常。

由于小试验所取的镀液少，杂质的总量也少，往往在通入足够量的电量，在不长的时间里就能看出电解处理是否有果。例如取2L有故障的镀液，挂入2dm<sup>2</sup>左右的阴极(瓦楞形)，电流2A，广州精密冲压件加工报价，电解4h镀液基本好转，5h镀液恢复正常，则小试验表明：每升有故障的镀液，通入5A·h电量就能使镀液恢复正常。

广州市三度机械有限公司主要经营线切割加工、车床加工、机加工、机械加工、五金模具加工、夹具加工、机械零件加工、冲压件等，工厂地处广州市天河区地理位置优越，拥有一支经验丰富的业务、研发队伍。公司的发展离不开社会各界的帮助支持，期望能与大家真诚合作，共创辉煌。广州精密冲压件加工服务热线

原因：刃口崩刃。

处理对策：更换新的备件，广州精密冲压件加工厂家，或垫垫片后重新刃磨。

原因：冲床平行度差。

处理对策：修理冲床，调整冲床平行度。

原因：模具安装后，上下错位。

处理对策：更换导向系统。（注：可在冲床上切纸检查。）

## (2).扣点无法自扣

产品扣点无法自扣，是因为扣点被破坏。

原因：模具中产品片扣点破坏。

公司是一家以生产加工为主，销售贸易相结合的综合性生产厂家。公司的经营方针是：质量为本，诚信经营。行业涉及包装机械、检测设备、工装夹具等。公司拥有高素质的研发团队，先进的加工设备、精密的检测设备、完善的加工工艺、的制造技术，严格的现场管理及良好的售后服务。广州精密冲压件加工服务热线

## 油石打磨

2.1、首先用干净的纱布将外覆盖件的表面擦干净，然后打磨用油石（ $20 \times 20 \times 100\text{mm}$ 或更大），有圆弧的地方和难以接触到的地方用相对较小的油石打磨（例如： $8 \times 100\text{mm}$ 的半圆形油石）。

2.2、油石粒度的选择取决于表面状况（如粗糙度，镀锌等）。建议用细粒度的油石。油石打磨的方向基本上沿纵向进行，并且很好地贴合冲压件的表面，部分特殊的地方还可以补充横向的打磨。

## 广州精密冲压件加工-三度机械诚信-

广州精密冲压件加工厂家由广州市三度机械有限公司提供。广州市三度机械有限公司是广东广州,冲压模的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在三度机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创三度机械更加美好的未来。