

生产复合材料设备 金泰机械 江苏复合材料设备

产品名称	生产复合材料设备 金泰机械 江苏复合材料设备
公司名称	威海市环翠区金泰机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市张村镇裕台工业园
联系电话	18606410856

产品详情

碳纤维设备、复合材料设备——自动喷漆机

自动喷漆机

主要特点：

微电脑控制，多枪设计，同时喷涂多段，复合材料成型设备，多颜色。步进电机的应用，喷涂精度高，喷涂更稳定。多种喷涂模式可供选择。

主要参数：

- 喷涂直径： 2~ 50mm
- 2 da喷涂长度：1500mm
- 3. 喷涂段数:可多段设定
- 4. 喷涂次数：可多次喷涂设定
- 5. 操控方式：触摸屏数控化控制
- 6. 喷枪数量：2支喷枪（可定制）
- 7. 电源：380V 50H
- 8、外形尺寸：2000 x 550 x 1000 mm

碳素制品设备混捏的目的是什么

在碳素制品设备生产碳素材料的过程中，为了能顺利成型，并使成品结构具有良好的均与性，使骨料的各种组分，各种粒度及粘结剂达到均匀混合，以获得可塑性糊料的工艺过程称为混捏。

混捏的目的在于使各种不同粒径的骨料均匀混合，用小颗粒填充大颗粒之间的空隙，以提高糊料的密实程度；使骨料和粘结剂混合均匀，让粘结剂均匀的覆盖在骨料颗粒的表面，复合材料缠绕设备，并部分渗透到颗粒的空隙中去。由于粘结剂的粘结能力把所有颗粒结合起来，江苏复合材料设备，赋予糊料塑性，以便于成型。

碳纤维设备、复合材料设备——三缸卷管机

三缸卷管机

主要参数：

卷管直径范围： 0.6 - 80 mm

工作台宽度：500 - 600 mm

工作台长度：2600 mm

下板传动方式：滚珠螺杆传动

功率：3KW

电源：380V 50Hz

气源：0.4-0.6MPa

外形尺寸：定制 x 1730 x 1900 mm

主要特点：

采用丝杠传动，卷管长度采用数字设定，避免工件重复卷动，更适合高碳布的卷制。下板加热采用小功率的大面积加热板，加热均匀。丝杠螺母结构采用浮动结构，有效降低噪音，延长使用寿命。导轨采用台湾上银品牌导轨，运行平稳，生产复合材料设备，噪音低。工作台采用铸造铝板经时效处理，不易变形。丝杠卷管机使用触摸屏设置和显示，方便、直观。

鱼竿设备裁布分六步

使用鱼竿设备裁布通常都会有一个标准流程，据小编所知，鱼竿设备裁布分六步。

一，也就是鱼竿设备的裁断流程，把预浸布按照所需长度进行裁断。

二，通过鱼竿设备进行划线，这个也是要按照相关标准进行的。

三，把裁断之后的预浸布通过鱼竿设备进行订装，预浸布需要做到四边平等，订装牢固。

四，将订装好的预浸布放在鱼竿设备上划线分切，要求布边对整齐之后再分切。

五，完成分切之后，就要把分切好的预浸布进行包装，包装完毕要平整的放到布架上。

六，需要把鱼竿设备以及工作场地的卫生打扫干净，把没用完的材料分类入库处理。

鱼竿设备裁布分六步，这六步看似简单，实则要求操作人员需要做到认真、。

1.大复布宽度：1270mm

2.总功率：2.05KW

3.生产速度：2~30m/min

4.电源：380V / 50HZ

5.外形尺寸：7700 x 2500 x 17000 mm

威海金泰机械厂坐落于适宜人类居住的海滨城市——威海，是一家以生产渔具制造设备、碳纤维制造设备，以及高尔夫、登山杖等户外运动器材制造设备等为主的企业。公司是较早从事鱼竿模具及设备生产的厂家之一，具有多年的生产经验，拥有一大批高素质人才，技术力量雄厚，形成了自主研发、精心设计、加工制造、后期服务等为一体的一条龙服务。

生产复合材料设备-金泰机械(在线咨询)-江苏复合材料设备由威海市环翠区金泰机械厂提供。生产复合材料设备-金泰机械(在线咨询)-江苏复合材料设备是威海市环翠区金泰机械厂今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：戚经理。同时本公司还是从事湿式缠绕设备，碳素缠绕机械，高轻度管材缠绕设备的厂家，欢迎来电咨询。