

钢筋焊接网现货 内蒙钢筋焊接网 天津安固源

产品名称	钢筋焊接网现货 内蒙钢筋焊接网 天津安固源
公司名称	天津安固源金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津北辰经济技术开发区科技园环外发展区景观路5号
联系电话	13612019525 13612019525

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津安固源金属制品有限公司

钢筋焊接网的网格尺寸非常规整，内蒙钢筋焊接网，远超过手工绑扎网

钢筋焊网焊接网的网格尺寸非常规整，远超过手工绑扎网。网片刚度大，钢筋焊接网现货，弹性好，浇注混凝土时钢筋不易局部弯折、不产生变位，混凝土保护层厚度均匀、易于控制，明显提高钢筋工程质量。钢筋焊网由于采用纵、横钢筋点焊成网状结构，达到共同均匀受力起粘结锚的目的，加上钢筋断面的横肋变形、增强了与混凝土的握裹力，使得所形成的混凝土结构受弯构件的结构性能得到改善，有效地防止了混凝土裂缝的产生，提高了钢筋混凝土的内在质量。主要应用于市政桥梁和公路桥梁的桥面铺装，旧桥面改造，桥墩防裂等。钢筋焊网桥面铺装用钢筋网的直径及间距应依据桥梁结构形式及荷载等级确定。钢筋网间距可采用100—200mm，其直径宜采用6—100mm。钢筋网纵、横向宜采用相等间距，钢筋焊接网直销，焊接网距顶面的保护层厚度不应小于20mm。钢筋焊网采用焊接网明显提高桥面铺装层质量，保护层厚度合格率达97%以上，桥面平整度提高，桥面几乎无裂缝，铺装速度提高50%以上，降低桥面铺装工程造价约10%。桥面铺装层的钢筋网应使用焊接网或预制冷轧带肋钢筋网，不宜使用绑扎钢筋网。

建筑网片系列分为：电焊网片、钢筋网片、地暖网片、钢丝网片等，电焊网片：电焊网片是一种采用**Q195低碳钢铁丝排焊而成，然后再冷镀（电镀）、热镀、PVC包塑等外表钝化、塑化处置、网面平整、网目平均、焊点结实、部分机加工性能良好、稳定、防腐、防蚀性好网格状丝网产品。

在电焊网片成型后停止镀锌（电镀或热镀）；产品系选用**的镀锌铁丝经过精细的自动化机械焊接制成。具有焊点结实，构造合理，网孔平均等特性，网面平整、构造巩固、整体性强，具有较强的**性也能够用于建筑业地板采暖的网片。

桥梁钢筋网按原材料可分为：冷轧带肋桥梁钢筋网、冷拔光圆桥梁钢筋网、热轧带肋桥梁钢筋网，其中冷轧带肋桥梁钢筋网应用**。节省工期用冷轧带肋桥梁钢筋网替代手扎钢筋，减少了钢筋的调直、切割、弯钩、人工绑扎等各种工序，节省了大量的人力资源与工期。

**施工质量传统绑扎钢筋因为要依靠人工摆放，绑扎不牢固，构建中纵、横向钢筋没有切实的传力联系，在受力情况下单条钢筋承担重力，在施工过程中容易被踩踏变形，从而降低构件的承载力。

钢筋焊接网现货-内蒙钢筋焊接网-天津安固源(查看)由天津安固源金属制品有限公司提供。天津安固源金属制品有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。安固源——您可信赖的朋友，公司地址：天津北辰经济技术开发区科技园环外发展区景观路5号，联系人：范经理。