

长治导光板侧贴光学 工业园区诺泰盈电子

产品名称	长治导光板侧贴光学 工业园区诺泰盈电子
公司名称	苏州工业园区诺泰盈电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区东富路8号东景工业坊4号厂房
联系电话	18626298608

产品详情

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

模切精度不高

(1) 叼纸牙压力太小或不均匀。如果叼纸牙的活动牙弹性由于长期使用而变小，则会造成纸张在传递过程中滑移或脱落，从而直接影响模切精度；叼纸牙之间压力不均匀则可能造成纸张在模切过程中的歪斜。此时应更换活动牙。另外，固定牙在水平高度上也应该一致，否则也有可能产生纸张碰撞或叼纸后纸张起皱，影响模切精度。

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

模切压痕线位置与印刷产品位置不相符

(1) 另外，模切压痕与印刷的工作环境不同会造成纸板纤维变形或伸张，导光板侧贴光学，也会产生模切压痕格位不准。解决的方法是要尽量保证模切压痕与印刷在同一工作环境进行或保证工作环境的同一性（即有相同的温度、湿度等）。

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

常见的模切压痕问题

(1) 钢板下垫纸后爆线，此时应减薄垫纸。

(2) 模切机压力过大时爆线，此时应减少压力，使废边刚好分离。

(3) 压痕模或底摸纸过厚、压痕窄，爆线。应选用合适厚度的压痕模，压痕宽度要适中。

(4) 切口掉下的纸粉积聚在槽中爆线。操作者应及时清除干净纸纷等。

长治导光板侧贴光学-工业园区诺泰盈电子(图)由苏州工业园区诺泰盈电子有限公司提供。苏州工业园区诺泰盈电子有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事pet模切，pet分切，pet分切厂家的厂家，欢迎来电咨询。