

双主轴车床销售

产品名称	双主轴车床销售
公司名称	苏州池贝机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室
联系电话	18913517208

产品详情

苏州池贝机床有限公司是一家从事高精密数控机床销售、应用、服务于一体的机床销售公司，欢迎新老客户来电咨询！

数控车床的布局

数控车床的主轴、尾座等部位相对于车身的布局形式与普通车床基本一致，而刀架和导轨的布局形式则发生了很大的变化，这是因为数控车床刀架和导轨的布局会直接影响数控车床的使用性能和外观。另外，数控车床上都设有封闭的保护装置。

苏州池贝机床有限公司是一家从事高精密数控机床销售、应用、服务于一体的机床销售公司，欢迎新老客户来电咨询！

数控车床技术的发展趋势

随着数控车床技术的发展，数控系统不断更新、升级，车床结构和刀具材料不断变化，未来的数控车床发展将向高速化、化、集中化、智能化和网络化发展，数控车床结构设计也更趋于简易。数控车床的主要发展方向：

高速化：提高数控车床进给速度、主轴转速、运算速度、换刀速度

化：精度从微米级到亚微米级乃至纳米级

集中化：在一台数控车床上要完成车、铣、钻、攻丝、绞孔和扩孔等多种操作工序

智能化：简化编程、简化操作、智能诊断、智能监控

网络化：生产实现长时间无人化、全自动操作

苏州池贝机床有限公司是一家从事高精密数控机床销售、应用、服务于一体的机床销售公司，欢迎新老客户来电咨询！

数控车床生产

数控车床主轴转速和进给速度调速范围大，机床刚性好，可以采用较大的切削用量，数控车床有效地节省了加工时间。快速移动和定位均采用了加、减速措施，具有自动换速，自动换刀等功能，而且加工精度比较稳定，双主轴车床销售，数控车床工序间无需检验与测量（一般只作首件检验或工序间关键尺寸的抽检），更换零件不需重新调整，因此大大缩短了辅助时间。数控车床还可以集中工序，一机多用，在一台机床上，一次装夹的情况下实现多道工序的连续加工，减少半成品的周转时间，因此，数控车床的生产率一般比普通机床高3~4倍以上。特别是复杂型面零件的加工，其生产率比普通机床高十几倍甚至几十倍。

双主轴车床销售由苏州池贝机床有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州池贝机床有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!