

标牌切圆机制作厂家【福亦禄标牌】长沙标牌切圆机

产品名称	标牌切圆机制作厂家【福亦禄标牌】 长沙标牌切圆机
公司名称	郑州福亦禄交通标识标牌材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市经开区第二大街世纪家苑2号楼3单元901
联系电话	18637199881 18637199881

产品详情

切圆机的首要作用是板材的衔接和圆风管闭合衔接的工件圆形切割，可剪切厚度为0.4-1.5mm的板材。其次对于切割圆形工件边缘不平整、光滑，或是有多余的部分进行切边、修边、翻边，以让切割部件外形更加美观。郑州交通标牌切圆机，后它能切圆机适用于金属板、非金属板的外圆，单一的、大规格圆片的剪切，而且剪出的圆大小均匀，误差率小。

工艺设计对标识系统制作的影响

标识系统工艺设计的主要目的是研究如何把标识设计师的创意思想实现，它参与到标牌设计与制作的全过程，如果没有切实可行的工艺设计，标识设计师的idea就如同华丽的绸缎，虽然，始终得不到展现。由此可见，工艺设计对标识系统制作十分重要。

首先，从先进性来讲

要从标识上体现先进性，并不十分困难，一方面标识的投入所占城市建设的投入费用的比例不大;另一方面利用现代制作标识的手段能够实现。先进性的建立在实用性和科学性的基础上。现代的城市建设，都朝国际化都市的方向发展，与城市建设相匹配的标识，也应同步发展，不容滞后，甚至还应该具有一定的前瞻性。

其次，实用性

实用性是通过工艺的制作，能满足实际使用的条件。使用条件是多方面的，不同类型的标识，随着使用场合的变化而变化。户外的标识，在工艺设计中，就要侧重考

考虑到户外环境对标识所产生的影响，诸如介质环境、紫外照射、耐候性等多方面的因素。

后，科学性

所谓科学性主要反映在“因物而制宜”，你的工艺在某一个领域的应用，也许是有科学的依据，也符合实用性的原则，但是一旦用错了地方，原本科学的内涵就会消

失殆尽，不但显示不出科学性，反而暴露了对工艺认识的不足。再以前面提到的“反光膜”交通标识为例，当它用在公路上，作为公众信息的标识，很符合科学性，

但是并不是所有的交通标识，或公众信息都适用。

切圆机是自发研制的一款新型割圆机。尤其适应大板、卷板的割圆一班产量为3000—5000个自动化程度高：自动压料、自动定位、自动割圆。切圆直径200—1250mm范围。厚度0.3—4mm功率0.75—3kw。

电气动型：标牌切圆、压边直径：300mm-1500mm

外型尺寸：1200*500*1300mm

三角标牌弯边长度：不限

可切铝板厚度：1-3mm

电压动力：220v-750w

气压：6-8kpa

用于制作公路标志牌、道路标志牌、道路反光标志牌的切圆、三角压边,交通标志牌的切圆、切圆三角压边一体机设备

相关技术参数：

- 1、采用可控硅调速，机械两极变速，运行速度平稳;
- 2、机身底部装有滚轮，移动方便;
- 3、采用旋转气体分配器，工作时胶管不缠绕;
- 4、用于切割圆形零件、圆孔、法兰等;
- 5、采用高强度铝合金压铸制成，轻巧便携。广泛应用于石油，化工，造船，机械制造等领域切割管材。
- 6、圆度偏差小于1mm。