

# 热轧无缝管 晋中无缝管 才洪物贸

产品名称	热轧无缝管 晋中无缝管 才洪物贸
公司名称	山西才洪物贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市万柏林区东社村村西奇天瑞钢材市场南市场新A区92号
联系电话	13753120011 13753120011

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山西才洪物贸有限公司

山西才洪物贸有限公司，专营各种规格无缝钢管，特殊规格可根据客户要求生产，产品销往全国.公司资金雄厚，货源充实材质齐全，.

【才洪物贸】为您分享无缝管知识

无缝钢管精细铸造的加工工艺特色：

由于无缝钢管精细铸造的缩短大大超越铸铁，为避免铸件呈现缩孔、无缝钢管缩松缺点，在铸造工艺上大都选用冒口和、冷铁和补助等办法，以完成次序凝结。

为避免无缝钢管铸件发生缩孔、缩松、气孔和裂纹缺点，大口径厚壁无缝管，无缝钢管应使其壁厚均匀、避免尖角和直角结构、在铸型用型砂中加锯末、在型芯中加焦炭、以及选用空心型芯和油砂芯等来改进砂型或型芯的让步性和透气性。

山西才洪物贸有限公司，专营各种规格无缝钢管，晋中无缝管，特殊规格可根据客户要求生产，产品销往全国。公司资金雄厚，货源充实材质齐全，.

## 【才洪物贸】为您分享无缝管知识

你知道无缝管压扁试验方法以及步骤吗？接下来，无缝管小编为大家分享一下。

### 一、压扁试样：

1、试样从外观检查合格的无缝管任意部位切取，试样应为管产品的全截面管段。

2、试样长度应不小于10mm，但不超过100mm。试样的棱边允许用锉或其它方法将其倒圆或倒角。注：如果试验结果满足试验要求，可以不对试样的棱边倒圆或倒角。

3、如要在一根全长管的管端进行。

试验时，应在距管端面为试样长度处垂直于管纵轴线切口，切割深度至少达外径的80%。

### 二、试验设备：

试验可在试验机或压力试验机上进行。试验机要装备有上下两平行压板，平行压板的宽度，应超过压扁后的试样宽度，即至少为1.6D。压板的长度不小于试样的长度。试验机具有将试样压扁至规定压。

板距离的能力。压板应具有足够刚度。并能控制试验所要求的速率范围内。

### 三、试验条件及操作程序：

1、试验一般应在10 ~ 35 的室温范围内进行。对要求在控制条件下进行的试验，试验温度应为 $23 \pm 5$ 。试样压扁速度可采用20-50mm/min.出现争议时，压板的移动速率不应超过25mm/min。

2、要根据有关标准规定，热轧无缝管，或双方协议确定压板距离H

H——力作用下两压板之间的距离单位mm  
t——钢管公称管壁厚度单位mm

b ——压扁后试样的内宽度单位mm  
D——钢管公称外径单位mm  
a——常数、由相关标准规定一般值取为0.07、0.08、0.09

3、将试样置于两平行压板之间。焊接管的焊缝应置于相关产品，标准所规定的位置。用压力机或试验机，在半径方向上施加作用力，以不大于50mm/min的速度，均匀地压到压扁距离H后，卸除载荷，取下试样，肉眼观察试样弯曲部位。

山西才洪物贸有限公司，专营各种规格无缝钢管，特殊规格可根据客户要求生产，产品销往全国.公司资金雄厚，货源充实材质齐全，.

**【才洪物贸】** 为您分享无缝管知识

耐腐蚀性：

大多数不锈钢产品需要良好的耐腐蚀性。无缝管类似于I类和II类餐具，厨房用具，热水器，饮水机等。一些外国商人也对产品进行耐腐蚀性测试：使用NAACL水溶液温热至沸腾，厚壁无缝管，一段时间后解决方案是排干，洗涤和干燥，确定重量损失以确定腐蚀程度。

热轧无缝管-晋中无缝管-才洪物贸(查看)由山西才洪物贸有限公司提供。山西才洪物贸有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！