

阀门CE认证办理流程，如何办理阀门CE认证？

产品名称	阀门CE认证办理流程，如何办理阀门CE认证？
公司名称	国瑞中安集团一站式CRO
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区宝新科技园2#厂房B栋一层
联系电话	13929216670 13929216670

产品详情

阀门CE认证办理流程，如何办理阀门CE认证？

一．阀门为什么要做CE认证？

CE认证制度下的PED压力容器指令涵盖了至大允许压力PS大于0.5巴的压力设备和组件，所以无论是闸阀、截止阀、球阀

、蝶阀等普通阀门，还是安全阀等，只要承压PS大于0.5巴，都是必须要做CE认证的。

二．阀门CE认证流程

第1步：认证申请

第2步：根据欧盟EN标准进行样品测试或体系审核

第3步：起草技术文件，发证

第4步：制造商在产品上施加CE认证标志

三．阀门CE认证的费用

因为测试费需要根据具体送检产品的型号参数等具体情况而定，相关具体费用可以联系我司的工作人员确认。（见文章底部）

四．阀门CE认证的要求

1. 申请书

- （1）制造商名称、地址。
- （2）产品信息。
- （3）标准依据。
- （4）未向其他授权机构提交过相似申请的书面声明。
- （5）技术文件、质量体系文件。

2. 技术文件

无论选择何种评估模式，技术文件包括设计、制造和操作等作为产品的基础性资料必不可少，具体内容

- 为：
- （1）产品整体描述。
 - （2）零件、装配部件的设计及制造图纸和图表。
 - （3）对图纸的操作的必要描述和解释。
 - （4）设计制造全部或部分采用的标准清单，未使用协调标准时，应给出为使设备满足指令基本要求所采取的措施。
 - （5）计算设计和试验结果。

(6) 试验结果。

3. 质量体系文件

制造商必须使用系统、有序的书面文件，以质量方针、程序文件和作业指导书的形式，给出所采用的要素，要求和规定。质量体系文件必须保证质量程序、计划、手册和记录的一致性。特别是以下几个方面，质量体系必须给出完整的说明。

(1) 质量目标、组织结构、与设备质量有关的管理者的权利和义务。

(2) 采用的制造、质量控制和质量保证的技术、方法和系统化措施，特别是永久性连接的工艺。

(3) 制造前、中、后期所做的检测和试验，以及频率。

(4) 质量记录，如检测报告、试验数据、标定数据、有关人员，特别是永久性连接人员和无损检测人员认可报告。

(5) 达到质量要求的监督方法，保证质量体系有效运行的措施。