

塔转式4A塑料成型机厂家 锦绣山河有限公司

产品名称	塔转式4A塑料成型机厂家 锦绣山河有限公司
公司名称	山东锦绣山河环境工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市兴华东路6577号
联系电话	15098176777 15098176777

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东锦绣山河环境工程有限公司

滚塑制品-温度控制

滚塑制品-温度控制

实验表明当温度升至150 时，聚乙烯熔体中形成了不同尺寸的气泡。由于聚乙烯熔体粘度很大，气泡的浮力不足以把气泡推向自由面。当温度升至200 时，所有的气泡都消失了。因此，塔转式4A塑料成型机厂家，对于聚乙烯的滚塑来说，科学地控制加热过程对消除聚乙烯制品中的气泡，提高产品质量有十分重要的意义。由于滚塑的加热时间有时会较长，特别是制品壁较厚时。可能会持续半小时到一小时以上。

塔转式4A塑料成型机

滚塑工艺的特点

- 滚塑模具成本低 - 同等规格大小的产品，滚塑模具的成本约是吹塑、注塑模具成本的1/3到1/4，塔转式4A塑料成型机价格，适合成型大型塑料制品;
- 滚塑产品边缘强度好 - 滚塑可以实现产品边缘的厚度超过5个毫米，解决中空产品边缘较薄的问题;
- 滚塑可以安置各种镶嵌件;

- 滚塑产品的形状可以非常复杂，且厚度可超过5个毫米以上;
- 滚塑可以生产全封闭产品;
- 滚塑产品可以填充发泡材料，实现保温;
- 无须调整模具，滚塑产品的壁厚可以自由调整(2mm以上)。

塔转式4A塑料成型机

滚塑模具设计要点有哪些

1、在制品脱出的方向上，设计中是否包含了较深的侧面陷。如果是，它们必须设计在外面或作为活动嵌件，这样模具费用将增加。因为塑料的收缩性，所以一些小的凹陷可以不予考虑。但是必须要知道多大的凹陷程度不需要额外的模具。

2、模具块数有多少。标准情况下模具有两块，但是如果制品的设计较复杂可能要求多块模具。这将影响到模具的费用，模具的维护和塑料制品的单件成本。

3、制品要求怎样的表面处理，陕西塔转式4A塑料成型机，是镶铸在模具的表面上还是在铸造好的模具上机械加工。表面处理程度的不同不仅对模具费用有很大的影响，而且有时特定的表面处理会影响制品脱模。

4、在制品上是否存在两个壁面之间树脂流动不好的区域。这个区域的距离有多长。如果距离较长，此处模具的表面处理将很困难并使费用增加。如果它很狭窄，树脂很困难甚至是不可能流进该空腔。

相关滚塑设计要点如上，如果您还有什么问题欢迎致电我司姚经理。塔转式4A塑料成型机

塔转式4A塑料成型机厂家-

锦绣山河有限公司由山东锦绣山河环境工程有限公司提供。山东锦绣山河环境工程有限公司是山东 潍坊 ,其它的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在山东锦绣山河领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创山东锦绣山河更加美好的未来。