

# 纵城智能火速定做 剥线插片焊接设备

产品名称	纵城智能火速定做 剥线插片焊接设备
公司名称	东莞纵城智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江街道新和新城街1号202室
联系电话	13238307892

## 产品详情

对于流水线的使用，在现在的社会来说已经可以说是越来越发达了，因为它的使用是能够运用在很多的范围当中的，然而在近几年，随着经济不断的发展，各大行业也都在不断地发展中，它的发展更是带动了这么多行业厂商的产品发展。然而在这些设备当中，对于质量的问题也是相当重要，流水线生产中质量改进问题诊断是指从了解、分析质量问题的现象入手，确认导致质量问题主要原因的全过程。质量改进问题诊断是质量改进的重要步骤，只有认清产生质量问题的原因才能对症下药，制定改进质量问题的措施，地达到质量改进的目的。

剥线插片焊接设备，其特征在于：包括支架、安装于支架上的引线剥线插片焊接设备构和焊接机构，引线通过所述引线剥线机构剥除端部的外皮、露出内部导线、并将引线剪成预设长度后放置到工件的焊接位置上，焊接机构包括固定于支架上的烙铁装置、送锡组件和定位组件，送锡组件用于对引线待焊接的导线加锡膏，烙铁装置对焊接处加热使锡膏融化在导线上，定位组件用于在焊接过程中夹持引线。

剥线插片焊接设备包括设置于支架上的引线放卷架、器、送线辊、穿线定位架、切刀、剥线辊和转移机械手。

送线辊和剥线辊均包括竖直方向平行设置的上辊和下辊，引线从上辊和下辊之间穿过，切刀包括竖直方向平行设置的上切刀和下切刀，送线辊、剥线辊和切刀设置单独的驱动装置。

转移机械手包括夹持部、夹持部安装块、转移机械手气缸、旋转底座和驱动电机，夹持部连接剥线辊的出线端并夹住引线的一端，夹持部安装块和转移机械手气缸安装于旋转底座上，旋转底座由驱动电机驱动转动，夹持部随旋转底座转动将引线夹持住转移到焊接机构处，转移机械手气缸用于驱动夹持部安装块前后运动。

校正器主要由牵引轮和若干个带沟轴承组成，带沟轴承交错平行设置成两行以上。

送锡组件包括锡线放卷架、送锡器和送锡针头，支架上还设置焊接安装座，焊接安装座上设置用于安装送锡针头的夹持架、用于固定电烙铁的电烙铁固定架、用于驱动电烙铁上下运动的电烙铁气缸、用于固定定位组件的安装板。

定位组件主要由一对定位传感器、定位传感器安装块和定位手指气缸组成。

本实用新型使用了一种引线剥线插片焊接设备,其特征在于:包括支架、安装于支架上的引线剥线机构和焊接机构,引线通过所述引线剥线机构剥除端部的外皮、露出内部导线、并将引线剪成预设长度后放置到工件的焊接位置上,焊接机构包括固定于支架上的烙铁装置、送锡组件和定位组件,送锡组件用于对引线待焊接的导线加锡膏,烙铁装置对焊接处加热使锡膏熔化在导线上,定位组件用于在焊接过程中夹持引线。本实用新型的结构设计紧凑、自动化程度高,集剥线、剪线、焊接功能为一体,定位精度高、焊接质量高,能够极大地提高焊接效率,节约人工成本。