

东莞原片玻璃 利仁源工艺成熟 原片玻璃工艺

产品名称	东莞原片玻璃 利仁源工艺成熟 原片玻璃工艺
公司名称	东莞利仁源钢化玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市麻涌镇黎滘村立沙广深高速路旁
联系电话	13924353148 13924353148

产品详情

为什么原片玻璃不能裁切？——利仁源原片玻璃厂家

原片玻璃的制造方法和普通玻璃不同，它是普通玻璃在600—700度的高温下经过处理，又迅速均匀冷机象钢铁淬火一样，玻璃表面形成均匀致密的压缩民就象给玻璃穿上了一层看不见的钢甲，使玻确强度大大增加。但淬火后的饲化较璃就不能再裁切丁。

因为原片玻璃的内应力达到了平衡，分子之间处于绷紧们状态，只要一个地方破i坏了，整个平衡状态就会崩缸整块玻璃就好瓦解。所以，制造原片玻璃时，要先定好尺寸、形状后再加工。

如果您在找一家生产原片玻璃的厂家，那么利仁源是您的优先选择！东莞市利仁源钢化玻璃有限公司拥有18米长钢化炉，可加工钢化超大玻璃，有干夹高压炉设备，中空生产线2条，能满足客户，品种多样化，交货迅速，，的需求。需要订购原片玻璃的朋友，可以放心选择利仁源！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞利仁源钢化玻璃有限公司

原片玻璃的特点——利仁源钢化玻璃

原片玻璃的特点：

- 1、强度提高：钢化后玻璃的机械强度、抗冲击性、抗弯强度能够达到普通玻璃的4—5倍。
- 2、热稳定性提高：原片玻璃可以承受巨大的温差而不会破损，抗拒变温差能力是同等厚度普通浮法玻璃的3倍。钢化玻璃的耐急冷急热性质较之普通玻璃有3~5倍的提高，一般可承受250度以上的温差变化，对防止热炸裂有明显的效果。是安全玻璃中的一种。为保障高层建筑提供合格材料安全性作保障。
- 3、安全性提高：原片玻璃受强力破损后，迅速呈现微小钝角颗粒，从而大限度地保证人身安全。应用：家具、电子电器行业，建筑、装饰行业、浴房、汽车、扶梯、及其它特别需要安全及存在温差剧变的场所，并可作为中空玻璃和夹层玻璃的原片。

多年来，东莞市利仁源钢化玻璃有限公司一直从事原片玻璃的业务，致力于打造高质量、性能强的原片玻璃。因此在业界中，利仁源的单片防火钢化玻璃是有口皆碑的，不管是同行还是老客户，都纷纷推荐利仁源的产品。有需要订购原片玻璃的朋友，不妨选择利仁源！

平型原片玻璃平整度为不好的原因——利仁源单片防火钢化玻璃厂家

此类问题主要有以下情况：

玻璃在加热时上下表面存在温差造成的玻璃变形

钢化玻璃经过高温处理，加热到了接近软化点的程度，钢化后不能再打磨。所以，钢化玻璃的表面其实有一定的不平整，这也就是为什么市面上并没有所谓的「钢化明镜」的原因。原片玻璃板面向下弯曲。这种现象是由于玻璃在加热炉内被加热后，出现玻璃下表面的温度高于上表面的温度的情况，保持这种温度状态的玻璃进入冷却室冷却，在冷却过程中，当玻璃上下表面的冷却温度和风压等条件相同时，由于玻璃下表面温度高，冷却后下表面的收缩量大于上表面，会出现玻璃板面向下弯曲变形的现象。出现这种情况，可以将加热炉底部的温度降低，尽量减小玻璃上下表面的温度差。

多年来，东莞市利仁源钢化玻璃有限公司一直从事原片玻璃的业务，致力于打造高质量、性能强的原片玻璃。因此在业界中，利仁源的原片玻璃是有口皆碑的，不管是同行还是老客户，都纷纷推荐利仁源的产品。有需要订购原片玻璃的朋友，不妨选择利仁源！