

# 砂带机报价 鼎砂机械品质赢口碑 河南砂带机

产品名称	砂带机报价 鼎砂机械品质赢口碑 河南砂带机
公司名称	金华市鼎砂机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市婺城区罗埠镇港口方村生兴力机械厂区1号楼二层三层
联系电话	18868488911 18868488911

## 产品详情

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。砂带机

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解金属表面的雪花纹如何处理

金属表面的雪花纹是一个较难处理的工艺，需要机器及磨料的配合，机器一般会选择自动拉丝机，机器转速为900-2400转/分，在研磨过程中还需要左右摆动，摆动频率为60-300次/分钟。如果只选择转动而不同时摆动的机器则研磨后的表面结果是发丝纹。

而且砂光机转速的快慢及摆动频率决定了雪花纹的效果，另外研磨材料选择更为重要，直接影响了家具表面线纹的视觉和手感效果，根据目前市场流行的金属家具来看，研磨材料一般是选择小辊刷(拉丝轮)或尼龙带，粒度一般采用CRS、FN两种。

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解怎样安全操作宽带砂光机

一、操作员操作前必须熟悉机器的性能用途及操作注意事项，生手严禁单独上机操作非相关人员不得靠近机器。

二、操作者不得穿着易被机器卷入的衣服（如领带项链 宽松的衣服等）长发者请将头发卷起，砂带机报价，起或戴头套，严禁戴手套操作机器

三、砂光机上的安全装置请勿随意拆除，不可将任何非工作物外的物品放置在工作台上如扳手等，以免异物卡住而导致机器损坏

四、电源开关开启前，务必确认所有开关都在 OFF 位置上，正常工作前先检查砂带的清洁锐利程度，检查砂带的安装方向是否正确(砂带背面箭头指向与橡胶轮转向一致)，砂带规格是否适用，车床砂带机，砂带摆动是否适中，砂带松紧是否适中，输送带运行轨迹是否适中，输送带松紧是否适中，刨刀刀片安装是否正确，自动砂带机，牢固

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。砂带机

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解砂光机的分类汇总

盘式砂光又叫风车砂光、砂轮砂光，优点是通常可以进行异型砂光，缺点是散热性能差易粘结，河南砂带机，砂光效率低。

1、大型的有“台式风车砂光机，但是由于砂光效率低、更换砂布不方便、不好操作，因此使用的人越来越少。

2、小型的有：电动角磨机、气动角磨机、电动手砂轮、气动手砂轮、电动电磨、起动手电磨、台式砂轮机等等，这些小型砂光打磨器械，因为体积小巧、携带方便、操作简便，在各行各业运用广泛。但是效率还是偏低。

带式砂光又叫砂带砂光，优点是散热性好、砂光、运用广泛、适合砂光平面与比较规则的物件。

1、手工操作砂带机、比如：立式砂带机、卧式砂带机、立卧式砂带机、震荡砂带机、立卧震荡砂带机、手提式砂带机，押带式砂带机等，这些设备相对操作简单，但是没有自动进料系统，不能和流水线自动对接，纯手工操作劳动强度大、功效较低、但是造价低廉，因此应用为广泛。

2、带自动进料的砂光机、比如：木工重型砂光机、木工高架砂光机、底漆砂光机、石材砂光机、钢板砂光机、玻璃砂光机、等等，这些机型的共同特点就是都有自动进料系统、多磨头有机组合加工柔性好、自动化程度高、可以与自动流水线连接、生产、但造价较高。

砂带机报价-鼎砂机械品质赢口碑-河南砂带机由金华市鼎砂机械有限公司提供。金华市鼎砂机械有限公司为客户提供“金属砂光机，水磨抛光机，直纹拉丝机，砂带机”等业务，公司拥有“鼎砂”等品牌，专注于行业设备等行业。在金华市婺城区罗埠镇港口方村生兴力机械厂区1号楼二层三层的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：方经理。