

苏热淬火炉 渗碳炉制造厂家 梅州渗碳炉

产品名称	苏热淬火炉 渗碳炉制造厂家 梅州渗碳炉
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

产品详情

如何选择热处理炉设备？

一，根据热处理工艺要求或零件技术要求：如调质处理，退火，正火等，渗碳炉制造厂家，可以选择普通的热处理炉。如果需要渗碳和渗氮，则需要渗碳炉和渗氮炉。严格控制气氛炉和真空炉均选用碳。如果需要表面淬火，则选择中频和高频淬火设备，依此类推。

二，根据成本选择：普通箱式炉，井式炉一般成本较低，而真空炉，盐浴炉，可控气氛炉成本较高，可根据给出的价格选择。

第三，根据零件的形状选择：长杆式选择井式炉，圆盘式选择箱式炉，小零件选择网带式炉等。

第四，根据加工零件的批次选择，对连续操作炉如网带炉，辊底炉和小批次选择循环操作炉进行批次操作。

5.根据要加工的零件的尺寸：选择大尺寸的大炉子和小尺寸的小炉子。

六，梅州渗碳炉，根据客户要求：客户有时需要对特定的炉子进行热处理，例如对盐浴炉进行特殊要求的热处理，则必须选择盐浴炉，特别需要真空炉的人，渗碳炉厂家，必须选择真空炉，但不能选择其他类型的热处理炉。

网带渗碳炉工艺

网带渗碳是一种化学热处理工艺，用于增加工件表层的碳含量并在其中形成一定的碳含量梯度，将工件加热并保持在渗碳介质中以渗入碳原子。渗碳的主要目的是增加零件表面的碳含量，以便在对零件进行热处理后，在坚硬，工业渗碳炉，抗断裂的芯材外侧形成坚硬的耐磨渗碳层。随着表面碳含量的增加，

螺杆的抗弯强度和冲击韧性降低，而抗扭强度和疲劳强度提高，当碳的质量分数为0.90%至1.00%时达到较大的值。当碳的质量分数小于0.70%时，耐磨性和强度不足，而当碳的质量分数大于1.00%时，由于表面碳化物和残余奥氏体的增加，使钢的性能受损。淬火。

连续式渗碳炉

(1)推杆式炉，推杆式炉。这种炉子使用较多。炉子设有加热、渗碳、扩散和冷却并均匀4个炉段。为了控制各段的温度，采用燃煤气或油的辐射管供热，在渗碳段和扩散段装有炉气搅动风扇以保证产品质量。装料小车、装料门、链式门和推料机用电器连锁操作。

(2)旋转鼓形炉。炉膛内沿炉长方向安装用耐热钢制造的并带有螺旋片的炉罐，在炉子出料端由旋转机构驱使其转动。渗碳是采用气体渗碳。

苏热淬火炉(图)-渗碳炉制造厂家-梅州渗碳炉由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。“激光切割,网带炉,正火炉,等温淬火炉,等温正火炉,托辊炉”选择苏州工业园区热处理设备厂有限公司,公司位于:苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号,多年来,苏热坚持为客户提供好的服务,联系人:郭峰。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。苏热期待成为您的长期合作伙伴!