

# 锌合金压铸模具制造 锌合金压铸模具 乔一机械行业经验丰富

产品名称	锌合金压铸模具制造 锌合金压铸模具 乔一机械行业经验丰富
公司名称	永康市乔一机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区曹园村3街43号
联系电话	13868959265

## 产品详情

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享模具加工工艺流程

- 1.底面加工，加工量保证。
- 2.铸件毛坯基准找正，2D、3D型面余量检查。
- 3.2D、3D型面粗加工，锌合金压铸模具，非安装非工作平面加工。
- 4.半精加工前，侧基准面的找正确保精度。
- 5.半精加工2D、3D型面，精加工各类安装工作面，锌合金压铸模具精密，半精加工各类导向面、导向孔，留余量精加工工艺基准孔及高度基准面，并记录数据。
- 6.检验复查加工精度。
- 7.钳工镶作工序。
- 8.精加工前，工艺基准孔基准面找正，镶块余量检查。
- 9.精加工型面2D、3D，侧冲型面及孔位，精加工工艺基准孔及高度基准，精加工导向面及导向孔。
- 10.检验复查加工精度。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享满足工艺性能要求

模具的制造一般都要经过锻造、切削加工、热处理等几道工序。为保证模具的制造质量，降低生产成本，其材料应具有良好的可锻性、切削加工性、淬硬性、淬透性及可磨削性；还应具有小的氧化、脱碳敏感性和淬火变形开裂倾向。

#### 1. 可锻性

具有较低的热锻变形抗力，塑性好，锻造温度范围宽，锌合金压铸模具制造，锻裂冷裂及析出网状碳化物倾向低。

#### 2. 退火工艺性

球化退火温度范围宽，退火硬度低且波动范围小，球化率高。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享影响模具表面抛光性的因素

钢材的品质

好的钢材是获得良好抛光质量的前提条件，钢材中的各种夹杂物和气孔都会影响抛光效果。要达到良好的抛光效果，工件必须在开始机械加工时要注明抛光的表面粗糙度，当一件工件确定需要镜面抛光时，必须要选抛光性能好的钢材并且都经过热处理否则达不到预期的效果。

热处理工艺

如果热处理不当，钢材表面硬度不均或特性上有差异，会给抛光造成困难。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

锌合金压铸模具制造-锌合金压铸模具-

乔一机械行业经验丰富由永康市乔一机械有限公司提供。永康市乔一机械有限公司是浙江金华,铸造模的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在乔一机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创乔一机械更加美好的未来。同时本公司还是从事江苏压铸模具加工,绍兴汽车配件模具厂家,杭州电动工具模具开模的厂家,欢迎来电咨询。