

低温焊接截止阀 淮北焊接截止阀 扬中市伊克仪表设备厂

产品名称	低温焊接截止阀 淮北焊接截止阀 扬中市伊克仪表设备厂
公司名称	扬中市伊克仪表设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬中市油坊镇长旺村小型工业园区
联系电话	13852952799

产品详情

应该指出的是，在开阀瞬间的力矩有可能超过关阀时的力矩，因为此时要克服较大的静摩擦力。

截止阀开启时，阀瓣的开启高度达到截止阀公称直径的25%~30%时，流量即已达到 q_d ，即表明截止阀已达到全开位置，所以截止阀的全开位置应由阀瓣行程来确定。截止阀关闭时的情况和关严后再次开启的情况与强制密封式的闸阀相似，因此，截止阀的关闭位置应该按操作力矩增加到规定值来确定。

如手轮、手柄损坏或丢失，应立即配齐，不可用扳手代替，以免损坏阀杆四方，启闭不灵，以致在生产中发生事故。

某些介质，在截止阀关闭后冷却，使阀件收缩，操作人员就应于适当时间再关闭一次，让密封面不留细缝，焊接阀截止阀结构，否则，介质从细缝高速流过，很容易冲蚀密封面。

操作时，如发现操作过于费劲，应分析原因。若填料太紧，可适当放松，如阀杆歪斜，应通知人员修理。有的截止阀，在关闭状态时，淮北焊接截止阀，关闭件受热膨胀，角型焊接截止阀，造成开启困难；如必须在此时开启，可将阀盖螺纹拧松半圈至一圈，消除阀杆应力，然后扳动手轮。

J41H、J41Y、J41W 截止阀的启闭件是圆柱形的阀瓣，密封面呈平面或锥面，低温焊接截止阀，阀瓣沿流体的中心线作直线运动。截止阀只适用于全开和全关，一般不用来调节流量，定做时允许作调节和节流。公称压力1.6MPa-16.0MPa，工作温度-29~550 的石油、化工、制药、化肥、电力行业等各种工况的管路上，切断或接通管路介质。驱动方式有手动、齿轮传动、电动、气动等。

低温焊接截止阀-淮北焊接截止阀-扬中市伊克仪表设备厂(查看)由扬中市伊克仪表设备厂提供。行路致远，砥砺前行。扬中市伊克仪表设备厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为液压

元件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!