

抚州拉床加工 拉床加工定制 盛宏发

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 抚州拉床加工 拉床加工定制 盛宏发 |
| 公司名称 | 昆山盛宏发精密机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市周市镇长江北路1351号 |
| 联系电话 | 18012666900 |

产品详情

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

铣刀的选择及对刀

1) 铣刀的选择

为保证铣刀的端面圆跳动和键齿侧面的表面粗糙度 $Ra_{3.2} \sim 1.6 \mu m$ ，应选择外径尽可能小一些、宽度适当的标准三面刃铣刀。花键槽底圆弧面（小径）的铣削可选用宽度为2~3mm的细齿锯片粗铣或用成形刀头精铣。

2) 对刀

对刀的目的是为了保证花键的键宽和两键侧面的对称性，所以必须让三面刃铣刀的侧面刀刃与花键齿侧面重合，常用的对刀方法有擦边对刀法、划线对刀法、切痕对刀法。

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

花键轴生产历史

1923年美国怀尔德哈伯醉先提出圆弧齿廓的齿轮，1955年苏诺维科夫对圆弧齿轮进行了深入的研究，拉床生产厂家，圆弧齿轮遂得以应用于生产。这种齿轮的承载能力和效率都较高，但尚不及渐开线齿轮那样易于制造，还有待进一步改进。

我们衷心的希望能与各届朋友合作，携手未来，共享成功的成果！欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

由于花键联接传动具有触面积大、承载能力高、定心性能和导向性能好，抚州拉床加工，键槽浅、应力集中小，对轴和毂的强度削弱小，同时结构紧凑等优点，拉床加工生产，因此，常应用于传递较大的转矩和定心精度要求高的静联接和动联接。

花键的分类

按花键齿的形状可分为角形花键和渐开线花键两大类。在角形花键中又可分为矩形花键和三角形花键。从目前应用

来看，渐开线花键较多，其次是矩形花键，在装卸工具上用三角形花键居多。