

CNC液压夹具 亚创精密 CNC液压夹具定制

产品名称	CNC液压夹具 亚创精密 CNC液压夹具定制
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

夹具一般由下列元件或装置组成:

(1) 定位元件定位元件是用来确定工件正确位置的元件。被加工工件的定位基面与夹具定位元件直接接触或相配合。

(2) 夹紧装置夹紧装置是使工件在外力作用下仍能保持其正确定位位置的装置。

(3) 对刀元件、导向元件对刀元件、导向元件是指夹具中用于确定（或引导）刀具相对于夹具定位元件具有正确位置关系的元件，例如钻套、镗套、对刀块等。

(4) 连接元件夹具连接元件是指用于确定夹具在机床上具有正确位置并与之连接的元件，例如安装在铣床夹具底面上的定位键等。

(5) 其它元件及装置根据加工要求，有些夹具尚需设置分度转位装置、靠模装置、工件抬起装置和辅助支承等装置。

(6) 夹具体夹具体是用于连接夹具元件和有关装置使之成为一个整体的基础件，CNC液压夹具定制，夹具通过夹具体与机床连接。

定位元件、夹紧装置和夹具体是夹具的基本组成部分，其它部分可根据需要设置。

夹具和治具的区别：“治具”与“夹具”(fixture) 这两个词，由于用途接近，以致常容易被人搞混、甚至误用。

主要是作为协助控制位置或动作（或两者）的一种工具，着重在工作和导引工具；夹具则着重于握持工具在一个固定的位置。有一些同时具有这两种功能（控制和导引工具）的装置也被称为治具，CNC液压夹具工装，但只握持但不具引导工具的装置则被称为“夹具”而非“治具”。

焊接工装夹具的种类：

夹具的种类可大致分为装配用夹具，加工用夹具，检查用夹具等。装配用夹具作为把单件，CNC液压夹具设计，通过结合，连接，焊接等方法装配为完制品的夹具，

需满足以下条件：

- （1）工件的取放要容易。
- （2）所有的工作尽量在夹具夹紧的状态下完成。
- （3）工作条件要选择方便的位置进行。
- （4）零件要固定在正确的位置。
- （5）焊接的情况，要求俯视工作姿势的作业性，CNC液压夹具，一般可分为机械装配夹具，焊接夹具，用粘合剂的装配夹具等。

CNC液压夹具-亚创精密-CNC液压夹具定制由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂位于苏州市相城区黄桥旺盛路88号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州亚创精密在工业制品中享有良好的声誉。苏州亚创精密取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州亚创精密全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。