

液态硅胶机 中山硅胶机 东莞捷晨硅橡胶机械

产品名称	液态硅胶机 中山硅胶机 东莞捷晨硅橡胶机械
公司名称	东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇桔洲振华路17号
联系电话	18925560965 18925560965

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司

因为LSR黏度低，必须保证分模型线的度，防止出现毛边。构件的几何形状和分模线的位置还会影响脱膜过程。在构件设计中，轻微的根切有助于保证被塑构件与模具空腔之间坚固地结合在一起。

虽然液态硅胶机在注射成形过程中没有收缩，但是因为硅橡胶具有较高的热膨胀系数，因此在脱膜、冷却后一般会出现2%-3%的收缩。确切的收缩数据主要取决于物料配方，但是从加工的观点来看，自动硅胶机，设计者如果在设计构思的时候，预先对影响收缩的一些因素有所考虑的话，后的收缩情况会出现所变化，这些因素主要包括加工的温度、物料脱膜的温度、空腔压力等。

液态硅胶机在现在冷流道的设计越来越受重视，注塑机厂家生产硅胶注塑机时候采用的现代冷流道体系充分考虑到硅胶产品本身的特性，在注塑生产的时候达到了原料的无浪费，边成型，液态硅胶机，效益。

开正式模具前，立式硅胶机，一般要求先开一穴样板模具来确认产品可行性，若有问题只能在样板模上改好为止，大模开出后一般不轻易去修改，不然模具寿命很短；

硅胶组装后是弯曲时，鉴于硅胶软特性，大多数开模都需将产品拉直再进行开模，也有特殊情况。

液态硅胶机采用A+B+色浆三剂同步输送，可靠；连续48小时生产无任何中断；液态硅胶机经过静态初步混合后，中山硅胶机，再经过注射机加料螺杆动态搅拌混合。液态硅胶机产品没有注射流痕，没有搅拌均匀的痕迹，产品之间对比无任何色差。

液态硅胶机配有进口透明PC原料桶盖，配备有真空表、真空阀、安全泄压阀、吸料阀等功能组件（真空脱泡及真空吸料功能需连接真空泵方可实现）。液态硅胶机A、B料桶都带加热功能，采用电加热的方式对料桶内的原料进行加热，加热温度室温—65℃，温度误差±2℃以内。

液态硅胶机-中山硅胶机-东莞捷晨硅橡胶机械由东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司提供。东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司在成型设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，捷晨硅橡胶机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈瑞忠。同时本公司还是从事硅胶液态射出机，微量液态射出机，硅胶制品液态射出机的厂家，欢迎来电咨询。