

日照数控深孔刮削滚光机床 巨泰机床

产品名称	日照数控深孔刮削滚光机床 巨泰机床
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

数控深孔刮削滚光机床采用工件固定，刀具旋转进给的加工方式的优势介绍：

针对这方面的知识我们应该了解到的是该加工方式特别适用各种液压油缸、气缸等精密关键的批量加工，机床配备德国Walter自动结合刀具，采用粗镗—刮削—滚光组合刀具，现货供应数控深孔刮削滚光机床，一次加工即可完成普通深孔机床，需经过粗镗、半粗镗、精镗、滚压四道加工的工序。工件加工直径余量可达10mm，加工孔径精度T8-IT9级。表面粗糙程度达到Ra0.2-0.4 μm，加工效率是传统深孔机床的3-5倍，是一种高精度、的深孔加工设备。

数控深孔刮削滚光机床的冷却体系的相关知识点：

数控深孔刮削滚光机床的冷却体系选用链板排屑机 过滤网（粗滤网） 滤油器 二级滤油器三级过滤。铁屑由链板排屑机送到储屑车，冷却液流回油箱，经过粗过滤网过滤后，再经过滤油器过滤后，经螺杆泵打到二级滤油器使冷却液进一步净化。然后冷却液供到授油器，经过电机的变频调速，能够得到不同的流量，以满足工件孔径巨细的不同需求。另外，为了避免油温升高影响加工精度，一起前进刀具寿数，数控深孔刮削滚光机床价格报价，添加油液冷却温控设备YLD120，制冷才华12000cal/h，数控深孔刮削滚光机床批发，输入功率为4.7kw。

数控深孔刮削滚光机床的应用价值分析介绍：

数控深孔刮削滚光机床的使得对精度要求很高的刮削滚光管制作起来一点也没有难度了，这完全要归功于设备的强大功能和优异性能。数控深孔刮削滚光机床中先进的是它的数控系统，这才是管材获得良好加工质量的关键所在。同时，数控刮削滚光机床采用了工件固定、刀具旋转进给的加工方式，日照数控深孔刮削滚光机床，实现了主轴箱高精度稳定进给，保证每一步加工的准确性和稳定性。这一机床除了可以进行滚光加工，还能用于膛削，膛削时采用前排削，同样能达到想要的状态。

日照数控深孔刮削滚光机床-

巨泰机床(推荐商家)由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司是山东德州,行业设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在巨泰机床领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创巨泰机床更加美好的未来。