

PBT漳州长春3010-104 增强级

产品名称	PBT漳州长春3010-104 增强级
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	20.00/kg
规格参数	品牌:漳州长春 型号:3010-104 产地:增强级
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

PBT漳州长春3010-104 增强级

PBT塑胶原料电气性能：

绝缘性能：优良（潮湿、高温也能保持电性能稳定,是制造电子、电气零件的理想材料）；

介电系数：3.0-3.2；

耐电弧性：120s

成型加工性：普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快，流动性好，模具温度也比其他工程塑料要求低。在加工薄壁制件时，仅需几秒钟，对大部件也只要40-60s即可。

PBT的应用（通常指改性品种）；

电子电器：连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或（耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性）；

PBT聚对苯二甲酸丁二醇酯化学和物理特性，PBT是坚韧的工程热塑材料之一，它是半结晶材料，有非常好的化学稳定性、机械强度、电绝缘特性和热稳定性。这些材料在很广的环境条件下都有很好的稳定性。

PBT机械性能：强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）；

PBT耐热老化性：增强后的UL温度指数达120~140（户外长期老化性也很好）；

PBT耐溶剂性：无应力开裂；

对水稳定性：PBT遇水不易分解；

PBT塑胶原料注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低），流道（水口）易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。

台湾长春 PBT 1100 1200：成型表面光泽度佳，电脑键盘、文具外壳、各种开关等应用。

台湾长春 PBT 2000 2100：阻燃等级UL94V-0级，应用于汽车零件、瓦斯炉零件等。

台湾长春 PBT 3015 3020 3030：含有玻璃纤维增强级；用于汽车各项零件，工业产品零件，建材等。

台湾长春 PBT 4115：玻璃增强15%，阻燃，用于连接器，风扇，插座，电视机零件等。

台湾长春 PBT 4120：含有玻璃20%，阻燃，耐高温。

台湾长春 PBT 4130：玻璃增强30%，高耐热，阻燃，用于连接器，风扇，插座，电视机零件。

台湾长春 PBT 4815：含有玻璃15%，高耐热，阻燃，用于连接器，风扇，插座，电视机零件。

PET的优良的化学和物理性能，还在于它对改性处理的极好的适应性。以其足够的机械强度和物化性能的保障，通过分子链的调节使它适应了从普通纤维到高强度工业用丝的各种领域；