

# 汉阳区防水涂料检测 涂料VOC检测 涂物理化性能检测

产品名称	汉阳区防水涂料检测 涂料VOC检测 涂物理化性能检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:防水涂料 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

## 产品详情

### 防水涂料检测要点的分析

1.严格控制实验室条件。以聚合物水泥防水材料、单组份聚氨酯防水涂料和双组份聚氨酯防水涂料为例，实验室的环境如不符合试验要求时，过于干燥会使得实验室里面的水分快速蒸发，对于聚合物水泥防水涂料而言是有利于涂料的成膜的，然而对于主要依靠吸收空气中的水分来发生反应的单组份聚氨酯防水涂料而言，于干燥的空气显然是不利于该涂料成膜的；而实验室环境过于干燥会使得实验室的环境温度升高，双组份聚氨酯防水涂料中的胺类化合物催化反应会使得实验室中的二氧化碳过多的释放，使得涂膜在成型后的质量受到影响。除此以外，实验室温度还会影响涂膜成型结构。

当温度过高时，常常会使得制成的涂膜结构松散，从而使得在进行试样成膜的检测过程当中拉伸强度和断裂伸长率受到影响。因此在防水涂料试样成膜过程当中要注意控制实验室的环境条件，更要控制好养护的温度和相对湿度，才能保障涂膜质量。

2.防水涂料检测中的试样制备工艺分析。聚氨酯防水涂料检测时的试样制备，需要在标准实验条件下将试验器具及检测样品放置24h，然后将试样混合均匀，如试样为多组分，在根据生产厂所要求的产品配比进行混合并充分搅拌5min。通常在进行实验检测时通常是采用手工搅拌的方式，在这个过程中，为了不再搅拌中引入大量的气泡，不宜采用过快的速度进行搅拌，当混合后的涂料颜色呈现均匀一致的状态时，证明搅拌已经完成。

聚氨酯在涂膜时要注意的，由于各产品成分含量的不同，时常会出现涂膜后气泡堆积，经过时间养护气泡未排出情况。气泡的存在会直接影响试样膜片物理性能指标，那么试样膜片的涂膜成型也不能算是成功的，所以在聚氨酯涂膜时要注意，尽可能少次数的重复涂膜，一旦气泡出现时，要及时轻震动涂膜板，使得气泡随震动排出。在采用聚四氟乙烯涂膜板时需注意的是，在利用海绵涂刷脱模剂时，海绵与聚四氟乙烯摩擦时会产生少量的静电，从而会造成一些聚氨酯防水涂料的膜片与聚四氟乙烯膜板之间的气泡和微小裂口。

那么在涂膜前就要一定注意静电存在排放。对聚合物水泥防水涂料进行检测时，需要在标准的实验条件下，将检测样品根据生产厂所要求的产品配比，进行所需液体和固体的组份取量，混合完成后进行5min的机械式搅拌后，静置1~3min以减少气泡。搅拌器的动作在搅拌中将粉料有规律的匀速加入液料中，然后充分搅拌至混合料中不再含有团料为止。实践证明，一些材料在一段时间的搅拌之后还是会有团料，这时可以先通过平头的玻璃棒将团料压碎，然后在进行搅拌直至均匀。在进行聚合物水泥防水涂料的搅拌时，不可以采用手工式作业，因为手工作业会受到人为因素的限制不能将材料中的细小团料搅拌均匀，这样会造成涂膜上细小团料的凸起，进而影响到拉伸和不透水试验时数据的准确性。

试样成膜过程当中涂抹涂刷次数问题，比如在聚合物水泥防水涂料试样成膜过程中，涂抹涂刷的次数对于成膜的质量也有着非常重要的影响。不同的涂覆方法会对聚合物水泥防水涂料试验的结果产生重大的影响，从而影响到产品的合格评判标准。一般来说，聚合物水泥防水涂料试样成膜时进行涂刷的次数越多，