

双头锁螺丝设备 鑫华 锁螺丝设备

产品名称	双头锁螺丝设备 鑫华 锁螺丝设备
公司名称	东莞市鑫华智能制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道金玉岭5号
联系电话	18576870211 18576870211

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市鑫华智能制造有限公司

自动螺丝机又称作全锁螺丝设备、桌面型锁螺丝机等，是利用自动化机构来代替人工完成螺丝的取、放、锁的自动化装置，目前来看在国外已得到广泛应用，国内不少企业应用发展前景十分普遍，主要应用于电器、家具、玩具行业等，自动锁螺丝机很大提高生产效率，降低生产成本，提高了可靠性。锁螺丝设备的重中之重就是、稳定性强、操作方便，速度快、节省人力多、没有、意料之外等安全事情。今天要向大家推荐的就是提供自动装配工具及解决方案的服务商——广东鑫华智能制造有限公司。

鑫华智能在线机器人螺丝机搭配四轴或六轴机器人、视觉系统，锁螺丝系统，可对电子产品，在线定位，可配置单枪或双枪，可单台运行，也可组线运行，快捷，一分钟20-25颗螺丝。本产品可根据客户产品类型搭配直型或Z型电批，满足客户生产需求。

客户怎么选择锁螺丝设备

锁螺丝这个工作岗位，在很多制造型工厂里，是非常普遍的一个工艺流程，以前工人都是靠手工进行锁螺丝的，近年来，锁螺丝设备慢慢进入生产制造工厂，着实也解决了一些劳动力紧缺问题，但如果购买的自动锁螺丝质量不好，稳定性不高的话，对生产的帮助是微不足道的，有时甚至会影响到正常的生产

排期，现在站在客户的角度，剖析下如何去选择锁螺丝设备

一，供料机的稳定性，供料机是输送螺丝的一个小设备，但其直接决定整台锁螺丝设备的稳定性，因为供料机如果供料顺畅，里面单片机控制程序合理的，分料器加工精细无台阶，整个供料轨道平顺，直振质量过关的话，供料机出货前必须进行少10000颗螺丝的老化实验，如果在老化过程中出现的问题都相应解决了的话，那么这个供料器一定是相对稳定，质量上佳的，所以客户购买前可以询问供料是否有老化，老化螺丝是多少颗之类的。

第二，就是动作部分，平台式自动锁螺丝机包括的X.Y.Z的移动平台，多轴锁螺丝机里面的的分割器，X.Y.Z的线性模组，在国内质量比较好的有上银导轨和丝杆，品牌质量有保障的话，可以保证使用寿命更长，使用过程中更平顺，售后更少，保证了客户的生产同时也提高了客户购买的回报率。

第三，就是电气方面的配件选择，比喻开关电源，变压器，控制部分选用PLC还是单片机控制，触摸屏，气缸，电磁阀等，目前按质量排位的话，开关电源选台湾明纬，变压器一定要选择纯铜芯的，控制部分肯定选用PLC更智能，也更耐用，触摸屏选纬纶的，气缸，电磁阀当然是原装SMC为好，但用台湾亚德客或者气可立都不错的。鑫华锁螺丝设备都是按照上述品质要求选择配件的，所以在品质上是值得信赖的，

后不得不提一点就是，现在国内竞争日趋激烈，除国内的生产厂家不说，现在德国。日本，台湾都有进口的自动锁螺丝进来国内，这对于行业总体来说是好事，有利于同行都提升品质，共同推高整个行业的智能水平，为更多的客户服务！

鑫华智能研发的伺服压力技术，能够在不降低装置速度的情况下，依然确保压力贴合目标值，降低不良品率，提升生产节拍。

伺服压力技术，主要运用于伺服冲压机构，例如拧螺丝、压胶、注塑、半切等等。锁螺丝设备的诞生，正是解决了人工效率低下的问题，它不仅能够批量连续作业，而且不受到疲劳、环境等因素影响。不过，在如今竞争如此激烈的市场下，传统伺服控制下的锁螺丝设备，真的能够满足且稳定的需求吗？其实并不然。传统的伺服控制，受到惯性、控制精度等因素影响，实际压力值容易超出目标值造成【过冲】，或者压力未达目标值，影响终产品成型的品质。为确保良品率，往往不得不降低装置的运行速度，据我们现场了解，目前国内拧螺丝机速度处于的，大约能够做到1s左右/个，良品率约在96%。在这个基础上想要再突破，就比较困难了。

鑫华智能制造有限公司专注研发及生产多轴自动点胶机、灌胶机、锁螺丝机、多关节机械手等自动化流水线设备，拥有软硬件开发工程师，技术力量雄厚，欢迎大家前来选购！