

中空吹塑设备 潍坊云龙机械

产品名称	中空吹塑设备 潍坊云龙机械
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

产品详情

如何使中空吹塑设备的使用寿命更长？

中空吹塑设备主要是吹塑产品的机械设备。它可以借助一些加工技术将塑料颗粒或瓶坯吹制成瓶子。它为生活中的每个人使用各种形状。塑料瓶提供了便利。中空吹塑设备主要采用无油气囊夹紧技术进行操作。不仅夹紧力大，而且肘节的应力更小，寿命更长。当每个人都使用设备时，应该如何操作设备以使其更容易使用和延长其使用寿命？

- 1、使用中空吹塑设备时，应仔细检查中空吹塑设备的电源和控制系统，中空吹塑设备，加热系统等是否处于正常状态，对于需要润滑的零件，需要进行检查。添加适量的润滑油，以确保设备的正常运行和运行。
- 2、使用该设备时，应将模具准确地安装在中空吹塑设备上，并且必须仔细检查按钮的正确位置，中空吹塑设备价格，并且需要按照规定的要求对其进行启动，调试或操作。确保机械设备在正常条件下运行和工作。

中空吹塑设备的注意事项

- 1.中空吹塑设备的进料器不进料：有几个条件要检查：料斗是否缺料，中空吹塑设备，如果是：需求量很快，如果没有，请检查控制接触器是否馈线处于电源状态这是电源的状态。检查电动机是否通电以及负载状态。
- 2.送入旧的卡片进纸器托盘：这种情况令人头疼。从经验的角度来看，中空吹塑设备生产线，如果预成型坯（胚）的长度大于长切成分，则此现象相对较小。
- 3.吹瓶后不能将瓶子从模具中取出。首先，应打开模具，并手动打开和关闭模具。如果正常，则应在空运行条件下运行。如果中空吹塑设备也很正常。请检查您的排气时间设置。如果排气设置是正常的，并

且每次只需要吹瓶，那么可以判断出排气阀是问题所在。

气缸的安装表面和活塞的滑动表面需要保持一定程度的平行度和垂直度。

中空吹塑设备设备气缸的中心线应与加载力的作用线同心，以防止发生法向力，否则会导致密封体或活塞容易磨损。

活塞杆末端孔应与耳环的孔方向相同。如果方向不一致，则气缸将受到以耳轴为支点的弯曲载荷，从而导致磨损，卡塞等现象。

在行程大，环境温度高的生产环境中，油缸只能固定在一端，而另一端则可以自由缩回。这是由于热膨胀导致气缸变形的原因。

对于长冲程气缸，应在气缸体和活塞杆之间提供支撑，以防止由于自身重量而向下弯曲。

中空吹塑设备-潍坊云龙机械由潍坊云龙机械有限公司提供。“塑料中空成型机,吹塑机,中空吹塑机”选择潍坊云龙机械有限公司，公司位于：山东省昌邑市饮马镇驻地，多年来，潍坊云龙机械坚持为客户提供好的服务，联系人：于经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。潍坊云龙机械期待成为您的长期合作伙伴！