

焊接球阀报价 徐州焊接球阀 欧电阀门有限公司

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 焊接球阀报价 徐州焊接球阀 欧电阀门有限公司 |
| 公司名称 | 山东欧电阀门有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省潍坊市豪德工业园 |
| 联系电话 | 13356369945 13356369945 |

产品详情

由于城市燃气，集中工人，徐州焊接球阀，热交换机，钢铁厂等，现在全焊接球阀的阀体使用越来越广泛。

全焊接球阀具有以下特征：1.阀体是由钢管焊接而成。2.球垫采用强化聚四氟乙烯。3.阀杆采用防爆设计。4.温度范围：-60-200 5.驱动方式：手动或涡轮传动。6.检测标准：Api 598。

想必大家肯定见过全焊接球阀的阀体，都知道焊接接头一般均设计为窄间隙厚壁埋弧焊，还有就是全焊接阀体大都为超大厚度筒状焊接接头。

偏心半球阀选型适用原则：1、石油、的输送主管线、需要清扫管线的，焊接球阀价格，又需埋设在地下的，选用全通径、全焊接结构的球阀；埋设在地上的，选择全通径焊接连接或法兰连接的球阀；支管，选用法兰连接、焊接连接，焊接球阀报价，全通径或缩径的球阀。

2、成品油的输送管线和贮存设备，选用法兰连接的球阀。

3、城市煤气和的管路上，焊接球阀采购，选用法兰连接和内螺纹连接的浮动球阀。

试验方法：（1）连接阀门的配管加载19900kN的拉力和压缩力。（2）施加0.4~0.7MPa的气压，进行外部泄漏、阀座泄漏、扭矩测量试验。（3）测量阀门及袖管的应力。

试验合格判定依据：（1）阀门各部位的应力在屈服强度以下。

（2）无外部泄漏、阀座泄漏。（3）操作扭矩无异常。

试验方法：（1）

在冲刷试验装置的配管中注入公称工作压力的氮气。（2）打开阀门，让流体通过冲刷阀座。

（3）检查阀座有无异常。

试验合格判定依据：（1）阀座未发现异常。（2）阀座的密封性能无异常。

焊接球阀报价-徐州焊接球阀-欧电阀门有限公司由山东欧电阀门有限公司提供。山东欧电阀门有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。欧电阀门——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市豪德工业园，联系人：孙经理。