

汕头挤压轴尺寸价格行情

产品名称	汕头挤压轴尺寸价格行情
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号
联系电话	13503790055

产品详情

挤压轴尺寸的规格尺寸如何确定，生产厂家洛阳雨晗在这里有几点要说明：

挤压杆的外径根据挤压筒的内径确定。卧式挤压机挤压杆的外径一般比筒内径小4~10mm。立式挤压机挤压杆的外径比筒内径小2~3mm，管材挤压杆的内孔直径应大于穿孔针外径。为了避免应力集中，挤压杆的根部的过渡部分应做成锥形，并有较大的圆角，其半径为R 100mm。圆弧过小或根部与杆身部直径配合不好会使挤压杆断裂。

我们承接格式锻打件挤压杆，更换挤压筒内衬，定制各种挤压易损配件。

在挤压生产中，需要挤压轴尺寸、挤压垫、穿孔针等紧密的配合，才能保证生产的质量。空心挤压杆和固定垫片用挤压杆要保证内孔的粗糙度和与挤压针、导向杆的同心度，挤压轴尺寸，保证挤压针与导杆在轴孔中能运动自如；发现挤压杆工作端面(内、外表面)有压塌变形的现象时应及时修理；

洛阳雨晗一家从事挤压筒、穿孔针、压饼头的厂家，多年来严把产品质量，确保每一个产品都符合客户标准！

铝型材等挤压制品表面产生振纹就属于残次品，这样的产品如何拿出去卖。振纹主要的产生原因大揭秘：

1、因设备原因造成的挤压轴尺寸前进抖动，导致金属流出孔时抖动；

- 2、因模具原因造成金属流出模孔时抖动；
- 3、模具支撑垫不合适，模具刚度不佳，在挤压力波动时产生抖动。

防止方法

- 1、采用合格的模具；
- 2、模具安装时要采用合适的支撑垫；
- 3、调整好设备。

汕头挤压轴尺寸价格行情由洛阳雨晗工模具制造有限公司提供。洛阳雨晗工模具制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！