

液压冲床 高密高锻机械 海南冲床

产品名称	液压冲床 高密高锻机械 海南冲床
公司名称	山东高密高锻机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号
联系电话	17362069111 17362069111

产品详情

气动冲床怎样拆装才更安全

- 1、做好修理前的检查工作。在开始修理前，应对所有的工具进行检查，检查能够正常使用，在进行操作时也应按照规定要求进行。
- 2、按规定步骤进行拆装。对气动冲床进行拆装时，应熟悉冲床的性能特点，然后再按照步骤进行拆装。
- 3、合理放置拆装下来的零部件。对于拆下的零部件，应摆放整齐，不能乱放。如果零部件可以滚动的，则应在两侧进行卡死。
- 4、断电维修。气动冲床的修理，应在断电情况下进行，海南冲床，否则会出现导电事故。
- 5、避免零部件乱放造成人为伤害。拆卸气动冲床时，手脚不能放于冲床的转动部分，以防发生意外。并小心一些有弹性的零件，以免弹出伤人。

气动冲床怎样降噪？

一、清除工作中组织噪声气动冲床常见导杆导轨滑块式的传动组织，以便降低空隙，滚动轴承应按照规定安装，装配线的相互配合空隙要适度。因健身运动而扩大空隙，滚动轴承处可应用黏度较高的润滑脂，以扩大减振，可让气动冲床的满载噪声降低。二、改善模具设计用斜口磨具替代平模口，运用伤口的斜坡，使厚板慢慢分离出来，进而延迟时间了剪压时间，可具有一定降噪实际效果。降噪与剪切角相关，剪切角越大，剪压时间也会跟着提升，数控冲床，噪声级减少量也相对扩大，剪切角与降噪量之关联，剪切角以 $8^{\circ} \sim 10^{\circ}$ 为宜。

三、改善数控车床构造将系列产品开启式单柱固定不动台冲击机和系列产品开启式双柱可倾冲击机改成

磨擦离合。气动冲床的传动系统软件要用正传动齿轮传动，启动气动冲床传动齿轮齿合就会发出声音，假如改成斜齿或人字齿轮传动，就可大部分清除这类磨擦噪声。尽量避免用或无需高压空气压缩吹卸冲压件，强烈推荐应用简单机械臂或歪斜床体15°左右，使冲压件全自动降落到零件箱。

四、设定隔音、减震设备把气动冲床的水泵飞轮以及传动系统软件加堵盖封闭式起来，能明显减少传动一部分的噪声。针对输出功率大、噪声高的电机还应配备部分隔声罩或密闭式隔声罩。在气动冲床导轨滑块下边或磨具工作区域两侧，装主题活动安全防护栅或隔音罩。假如在磨具外安上隔音罩，罩内腔再贴上吸音材料，削减噪声实际效果更加明显。

高精度冲床电源连接说明

高精度冲床电源连接说明：如万一控制电气配件故障时，PE线呈接地状况，则保险丝烧毁，气动冲床，可促成保护作用。

高精度冲床电源接线方法：

a)用检电笔或三用电表测量出无电压之线(N线)接于冲床控制箱电源端子台S端，另两线可任意接于A、B、C三线端。

b)如电机运行方向相反，则任意两相之线加以对调，不可与N线对调。

错误的接线方式会导致电磁阀(SV)的错误动作，造成人员、设备受到危险，液压冲床，请客户特别注意检查。

高精度冲床的大型化

在高精度冲床的大型化及采用多连杆驱动机构在一定程度上限制了滚动轴承的应用。与滚动轴承相比，在承受冲击载荷时为面接触，刚度大，有益于下死点精度的稳定。此外，通过设置合适的润滑系统参数可实现滑动部位的液体动力润滑，保证达到滑动副的无磨损，从而提高了整机的可靠性。

液压冲床-高密高锻机械(在线咨询)-海南冲床由山东高密高锻机械有限公司提供。山东高密高锻机械有限公司是从事“机械压力机,油压机,汽车冲压件,冲床”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：臧先生。同时本公司还是从事压力机，机械压力机，曲轴压力机的厂家，欢迎来电咨询。