

液压缸 威海力建冶金 单作用液压缸

产品名称	液压缸 威海力建冶金 单作用液压缸
公司名称	威海力建冶金液压设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭孙家滩工业园
联系电话	13806306810 13806306810

产品详情

6、材料固化后，标准液压缸，用细磨石或刮dao，液压缸活塞，将高出导轨表面的材料修复平整，施工完毕。

注意事项：

为了确保设备的正常工作运行，必须保证：

- 1、严格、谨慎安装；
- 2、清洗设备存留的油灰及杂质；
- 3、更换润滑油，完善设备润滑系统。
- 4、更换挡霄器，确保有效的清理导轨上的铁屑

叉车液压系统常见故障检查与排除

叉车的主要液压作业部分有起升缸和倾斜缸，其故障检查与排除方法列举如下：

孔的表面硬度提高约30%，缸筒内表面疲劳强度提高25%。油缸使用寿命若只考虑缸筒影响，提高2~3倍，镗削滚压工艺较磨削工艺效率提高3倍左右。以上数据说明，滚压工艺是高xiao的，单作用液压缸，能大大提高缸筒的表面质量。

油缸经过滚压后，表面没有锋利的微小刃口，长时间的运动摩擦也不会损伤密封圈或密封件，液压缸，这一点在液压行业特别的重要。

3、活塞滑移或爬行

液压缸的活塞滑移或爬行将使液压缸工作不稳定。主要原因如下：

(1)液压缸内部涩滞。液压缸内部零件装配不当、零件变形、磨损或形位公差超限，动作阻力过大，使液压缸活塞速度随着行程位置的不同而变化，出现滑移或爬行。原因大多是由于零件装配质量差，表面有伤痕或烧结产生的铁屑，使阻力增大，速度下降。

液压缸-威海力建冶金-单作用液压缸由威海力建冶金液压设备厂提供。威海力建冶金液压设备厂是从事“液压缸,油缸,液压系统”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李建波。