

湘西塑胶跑道 湘西塑胶跑道造价 湘西塑胶跑道施工

产品名称	湘西塑胶跑道 湘西塑胶跑道造价 湘西塑胶跑道施工
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	90.00/平方米
规格参数	
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

湘西塑胶跑道 湘西塑胶跑道造价 湘西塑胶跑道施工

塑胶跑道裂开咋办

塑胶跑道 基础平整度差 造成平整度差主要有以下几种原因：1.找平传感器灵敏度差；
2.基层平整度太差；3.成型梁和挫平梁不平行；4.坍边；5.基准线间有波浪，没有张紧；6.经常停

塑胶跑道基础平整度差

造成平整度差主要有以下几种原因：

- 1.找平传感器灵敏度差；
- 2.基层平整度太差；
- 3.成型梁和挫平梁不平行；
- 4.坍边；
- 5.基准线间有波浪，没有张紧；

6.经常停机；

7.立柱油缸内泄严重；

8.抹平器轴承损坏和轨道不是一条直线。针对不同原因，应采取不同措施提高平整度。

塑胶跑道

塑胶跑道裂纹

新拌砼在路面摊铺以后几小时内，会发生硬化前收缩，当表面失水速度大于泌水上升速度时，出现内部应力变化不均造成裂纹。可采取以下措施：

- 1、风大时可做流动大棚防风；
- 2、铺前在基层表面洒水；
- 3、调整振捣棒转向；
- 4、缩短养护和摊铺间隔

三、塑胶跑道产生蜂窝

蜂窝是指砼缺乏细料后，表面形成蜂窝状小孔。主要原因是细料不足，砼放置时间过长，振捣不密实，前进速度超过1.4 m/min等。防治措施主要有：

- 1、减慢摊铺速度
- 2、提高辅料含量；
- 3、提高振动频率和多加振捣棒；
- 4、提高砼坍落度，应在4cm范围左右。

四、塑胶跑道基础强度不够

造成强度不足原因主要有材料组成、摊铺方法、养生条件和试验条件四大方面。材料主要指水泥质量、石子质量、水灰比；摊铺方法主要指振捣条件；养生指没有及时养护或养护不够原因；试验条件指必须经检验合格的试验设备，取样要随机，布点要有代表性。针对上述原因，我们要采取以下措施：

- 1、摊铺速度不能过快，摊铺速度应控制在0.8 m/min—1.2 m/min之间，振捣棒间距最多30 cm；
- 2、严把材料关，采用具有国家资质认可的当地实验中心提供的配合比；
- 3、试验要规范，严格执行行业标准。要采用经质量部门检验合格的试验设备，防止错误数据出现；
- 4、采用各种先进养护剂，防止水分散失太快，并最好初凝后，全部覆盖麻袋，撒水养护。

五、塑胶跑道表面拉裂

表面拉裂是成型过程中路面侧面或上表面在模板滑动时被拉成锯齿状变形或裂缝。造成拉裂的主要原因是混凝土和模板接触面上浆体少，摩擦力大。可采取以下措施：

- 1、减小侧模板离地间隙，防止砂浆大量漏出；
- 2、提高砼坍落度；
- 3、减小整机前仰角；
- 4、增大振动频率，放慢摊铺速度。