

6150机床 6150车床 C6150普通车床卧式

产品名称	6150机床 6150车床 C6150普通车床卧式
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	56800.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

产品详情

CA6150 CA6150B CA6250 CA6250B

床身工件直径 500mm500mm

刀架上工件直径370mm

马鞍槽工件直径720mm

马鞍槽有效长度210mm

工件长度7 1000mm1500mm2000mm

床身宽度400mm

刀杆截面25X25mm

主轴主轴转速范围11—1600 r/min (24)

主轴内孔52mm(80mm)

主轴孔锥度No.6 (莫氏6号)

进给进给数量64种

公制螺纹(1-192mm)44种

英制螺纹(1-24tpi)21种

模数螺纹0.25-48(模数39种)

径节螺纹1-96DP(37种)

床尾床尾主轴行程150mm

床尾主轴直径75mm

床尾主轴孔锥度No.5 (莫氏5号)

主电机7.5KW(10HP)

6150普通车床普通车床是能对轴、盘、环等多种类型工件进行多种工序加工的卧式车床，常用于加工工件的内外回转表面、端面和各种内外螺纹，采用相应的刀具和附件，还可进行钻孔、扩孔、攻丝和滚花等。普通车床是车床中应用广泛的一种，约占车床类总数的65%，因其主轴以水平方式放置故称为卧式车床

6150普通车床普通车床的主要组成部件有：主轴箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾架、光杠、丝杠和床身。

6150普通车床主轴箱：又称床头箱，它的主要任务是将主电机传来的旋转运动经过一系列的变速机构使主轴得到所需的正反两种转向的不同转速，同时主轴箱分出部分动力将运动传给进给箱。主轴箱中等主轴是车床的关键零件。主轴在轴承上运转的平稳性直接影响工件的加工质量，一旦主轴的旋转精度降低，则机床的使用价值就会降低。

进给箱：又称走刀箱，进给箱中装有进给运动的变速机构，调整其变速机构，可得到所需的进给量或螺距，通过光杠或丝杠将运动传至刀架以进行切削。

丝杠与光杠：用以联接进给箱与溜板箱，并把进给箱的运动和动力传给溜板箱，使溜

6150普通车床板箱获得纵向直线运动。丝杠是专门用来车削各种螺纹而设置的，在进工件的其他表面车削时，只用光杠，不用丝杠。

溜板箱：是车床进给运动的操纵箱，内装有将光杠和丝杠的旋转运动变成刀架直线运动的机构，通过光杠传动实现刀架的纵向进给运动、横向进给运动和快速移动，通过丝杠带动刀架作纵向直线运动，以便车削螺纹。

刀架：刀架部件由几层刀架组成，它的功能是装夹刀具，使刀具作纵向、横向或斜向进给运动。

尾座：安装作定位支撑用的后、也可以安装钻头、铰刀等孔加工刀具来进行孔加工。

床身：在床身上安装着车床各个主要部件，使他们在工作时保持准确的相对位置。

6150普通车床 附件：

1.四爪卡盘（不规则工件）

2.活（用于固定加工件）

3.中心架（稳定加工件）

4.跟刀架

6150普通车床具有加工规格大、精度高、刚性强、噪音低、操作轻便、灵活等特点；床身导轨经中频淬火并精磨，精度保持性高、适合硬质合金进行高速及强力切削，获取高的生产效率。