

# 吨桶吹塑机 潍坊云龙机械 吹塑机

产品名称	吨桶吹塑机 潍坊云龙机械 吹塑机
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

## 产品详情

### 吹塑机开机有哪些注意事项

塑料吹塑机在开机之前一定要严格做好开机准备，托盘吹塑机，其主要内容有以下八个要点：

首先：制冷料筒的冷凝水要全部打开，吨桶吹塑机，避免发生螺杆咬齿现象；

其次：预热液压油。如果在中空吹塑机油箱中的液压油温度过低，吹塑机，应马上开启加热器，一般大型机台上都有配备；

第三点：按起动键再立刻停车，检查泵的运转方向是否正确，如发现不对应立即调换两相接引电机的电源线；

第四点：安装模具。在安装模具之前要清理干净模具表面和与塑料吹塑机模板的接触面。

### 吹塑产品的停车工作怎么进行？

关闭上料系统，并关闭料斗下料挡板。排净机筒内的物料，待物料排空后关机。关闭各辅机。关闭各段加热器、制冷水泵、润滑油泵，然后切断控制总电源。关闭各进水管阀门。

把操作方式选择到手动位置，以防止整个循环周期的误动，确保人身、设备完好。关闭入料闸板，停止向料筒送料。注射座退回，使喷嘴脱离与模具的接触。清理料筒中的余料，采用反复的注射和预塑，直至物料不再出现从喷嘴流延为止。这时要降低螺杆转速，且空转时间不要过长。把所有操作开关和按钮置于断开位置，断电、断水。

使用吹塑机进行吹塑前做预吹塑过程的好处有一步法挤出拉伸吹塑机的开车操作，预热升温 按工艺

要求在温控仪上设定温度值，启动加热系统进行升温，并检查各段加热器的电流指示值是否正常，待达到加工温度后，恒温1-2h。

吹塑机怎样做空运转试车检查。

检查V形带的装置松紧，恰当调整。搬动V形带，转动应该比拟轻松，螺杆转动无卡紧现象。检查螺杆旋转方向：面向机筒口查看，假如螺杆的螺纹是右旋，则螺杆的旋转方向应该是顺时针转动才正确。

检查设备和控制箱的接地维护能否紧固。测量机筒和螺杆装配后的实践间隙，同时检测螺杆外圆和机筒内孔的实测尺寸，记载备案。这个尺寸应契合GB 8061-1996规范规则。清点工具和隶属配件，中空吹塑机，做记载。张家港市阿波罗机械有限公司的主打产品有：吹塑机，全自动吹塑机，中空吹塑机等。

吨桶吹塑机-潍坊云龙机械-

吹塑机由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 潍坊 的中空吹塑机等行业积累了大批忠诚的客户。潍坊云龙机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！