

武汉陶土砖 宜昌正远建材企业 陶土砖砌块

产品名称	武汉陶土砖 宜昌正远建材企业 陶土砖砌块
公司名称	宜昌正远新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省宜昌市夷陵区鸦鹊岭镇新场村五组668号
联系电话	15926984985 15926984985

产品详情

挤出矩形孔多孔砖坯，宜采取如下措施：

- 1、选用 12mm的弹簧圆钢制作芯杆，只在穿芯头的部份加工为M6，变径处应作圆角以消除应力或采用圆锥体逐步过渡到 12mm，
- 2、在矩（条）形孔的芯头前后各用一个螺帽把芯头夹住，对于耐磨陶瓷芯头可以在芯头和螺帽之间先垫一个胶垫，陶土砖生产，如用手推胶轮车的内胎剪个圆垫，再垫普通平垫圈，然后上螺帽，这样不仅可以保护芯头不被紧破，更使芯头难于旋转
- 3、矩（条）形芯头的两端改平头为半圆形头，从根本上消除应力集中，因为在GB13544-2000烧结多孔砖的规定中对孔的圆角没有具体规定，不过在操作中，应注意保证孔洞率不小于25%。
- 4、在挤出多孔砖时，要求断面泥流速度差小于5%，测定时用厚约4mm的钢板做一个内空尺寸略大于挤出泥条断面的方框，方框平面四周按平均间距25~30mm对称钻若干 3透孔或M6螺孔，纵横绷紧钢丝成为约25~30mm的许多方格筛孔，叫检测器。使用时，先从机口切去泥条，把上述检测器固定在机口上，开动砖机，挤出约1m长的泥条停机，这时泥条已不是一个整条，而是若干根方形小泥条，其长的一根和短的一根长度差不得超过50mm。

泥条短的部位，说明泥流速度慢，可换个短点的芯头或把该处芯头的斜面磨掉0.5~1mm以减小阻力，也可以干脆取掉芯头换成芯板，阻力就更小了。

泥条长的部位，说明泥流速度快，可在该处芯头的芯杆后面套一个垫圈或螺帽挡一下增加其阻力。

多孔砖一般是指KP1，它的尺寸接近原来的标准砖，现在还在广泛的应用。M型多孔砖的特点是：由主砖及少量配砖构成砌墙不砍砖基本墙厚为190mm，墙厚可根据结构抗震和热工要求按半模级差变化这无疑在节省墙体材料上比实心砖和P型多孔砖更加合理其缺点是给施工带来不便。目前是两种砖并存。烧结多孔砖主要用于承重部位，其强度等级划分为MU30，MU25，MU20，MU15和MU10。

多孔砖强度等级砖；按所用原材料分为粘土砖、页岩砖、煤矸石砖、粉煤灰砖、炉渣砖和灰砂砖等；按有无孔洞分为空心砖、多孔砖和实心砖。普通砖的标准外行尺寸为240*115*53毫米，在加上10毫米砌筑灰缝，武汉陶土砖，4块砖长或8块砖宽、16块砖厚均为1米。1立方米砌体需砖512块。

孔型，《烧结多孔砖和多孔砌块》（GB13544-2011）规定，所有烧结多孔砖孔型均为矩形孔或矩形条孔。孔四个角应做成过渡圆角，陶土砖单价，不得做成直尖角。孔洞率，陶土砖砌块，即砌块的孔洞和槽的体积总和与按外的尺寸算出的体积之比的百分率。烧结多孔砖的话直接用有孔的那个面的圆的总面积除以所在面的矩形面积的百分比就可以了。孔洞排列要求：所有孔宽应相等。孔采用单向或双向交错排列；孔洞排列上下、左右应对称，分布均匀，手抓孔的长度方向尺寸必须平行于砖的条面。武汉陶土砖-宜昌正远建材企业-陶土砖砌块由宜昌正远新型建材有限公司提供。宜昌正远新型建材有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。正远建材——您可信赖的朋友，公司地址：湖北省宜昌市夷陵区鸦鹊岭镇新场村五组668号，联系人：罗经理。