

正远建材企业 武汉烧结多孔砌块

产品名称	正远建材企业 武汉烧结多孔砌块
公司名称	宜昌正远新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省宜昌市夷陵区鸦鹊岭镇新场村五组668号
联系电话	15926984985 15926984985

产品详情

考虑到多孔砖焙烧时火行速度普遍快于实心砖，干燥室长度应加长，给坯体早期提供一个平缓、逐渐升温的空间，减少或裂纹的产生，塌坯概率也能降低，另外较长的干燥室也有利于干燥后期坯体烘干脱水平稳运行。拥有32%~40%长度的半集中排潮模式，又称作回潮式干燥室，干燥早期1~12个车位加热源来自干燥室后部的湿热气体，给干燥早期的坯体营造一个温润环境，是减少坯体裂纹的有效举措之一。排潮总烟道设置在干燥室的顶，长度不低于干燥室长度的32%，内部分布有12道以上的横向排潮口。排潮总烟道设置在干燥室的顶部，引导温度自上而下流动传递，下部的坯体升温幅度平缓，减少剧烈应激造成的塌坯。较长的排潮距离和10多个排潮口，能有效分散回潮量的聚集，避免冬春季节凝露而塌坯。较多的排潮口分散降低了每个排口的风量及湿气浓度，有利于减少坯体裂纹，提高脱水效率。排口上面通过活动盖板的稀密铺盖，来调节排潮闸形。干燥室后部40%左右的长度为供热段，顶供热与侧下部供热交叉设置可以避免热风压在坯垛里的喷射盲区。中后部的供热口要有强劲的风压，确保坯垛内部拥有充足的热介质，是提高干燥均匀性的有效举措。

在人们的印象中，砖窑上空都是浓烟滚滚，味道刺鼻。但是，随着社会的发展，国家实行墙体改革政策以实现保护土地、节约能源的目的，近几年在社会上出现的新型墙体材料种类越来越多，如：多孔砖、环保砖等。新型墙材具有节能环保、防火、隔音、抗震、可粘贴钉挂、轻质、工期短、功效高、稳定性强、安装简单、快捷、防水防潮、保温隔热、增加使用面积、降低工程造价等诸多优点。窑炉密封涉及到气密与保温两个方面，气密和保温互为表里，不可或缺。气密的环节由：窑门、窑顶、火眼、火眼与窑顶结合部、窑墙、窑车、沙封、曲封、压力平衡这些环节构成。会抵消砖垛顶部的温度。砖垛中部、下部温度偏高，一般情况下，砖垛中下部的温度会稍微高于其他部位，但是高得多了就不正常了。除了内燃超高导致的高温因素外，原因在于坯垛中下部码放偏密，火道尺寸或布局不妥，或者坯垛的中下部烘干不，残余水分高导致预热带升温迟缓，坯体理化反应没有充分完成，当移动到焙烧带的时候急剧引燃，造成温度偏高，甚至砖体压花、变形加剧。使用梯、桥形结合的哈风闸形，并且开启适量的大风压，可以强化坯体的预热效果，对缓解砖垛中下部的高温是种促进。靠近窑墙砖垛两侧下部或边角处温度砖垛两侧部位整体欠温，这可能是砖垛与密墙隙太大，窑炉中部的砖垛码放得密，火道少或尺寸不妥，烧结多孔砌块，造成侧部通风量过大，高温难以维持。隧道窑砖垛与窑墙缝隙保持在60mm~100mm之间为佳，原则上这个缝隙尺寸越小越好，但是砖垛移动中切忌擦挂到窑墙。侧下部和边角处低温是因为沙封槽缺少沙子，窑车沙封钎板变形缺损，或者窑车边沿、车角垫砖、窑墙曲封砖缺损；再者窑内和窑下抽力失衡，窑内抽力大于窑下的抽力，造成窑下冷风不停地沿窑车连接处吸入窑内，抵消了不同程度的窑温。这需要调节窑下抽风哈风，在窑下检修底沟内安装数道不同规格的阻流板，以增加窑下的抽力，

形成窑内、窑下风力对抗，达到气密窑底的效果。需要再次强调的是:许多窑炉至今仍没有设计建造窑底抽风系统，造成窑底不同程度的漏气，结果是窑炉内燃掺配量需要增加，窑车边角地方还常常欠温，无奈只好靠外投燃料来提升温度，这点成为窑炉界建造方面的重大缺陷之一。正远建材企业-武汉烧结多孔砌块由宜昌正远新型建材有限公司提供。行路致远，砥砺前行。宜昌正远新型建材有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为砖、瓦及砌块具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!