

巩义市金欣重工 钢厂垃圾分选金属设备 西安金属垃圾分选设备

产品名称	巩义市金欣重工 钢厂垃圾分选金属设备 西安金属垃圾分选设备
公司名称	巩义市金欣重型机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市康店镇焦湾村
联系电话	15137162450 15137162450

产品详情

轴承系统需要及时打油或者注油：涡电流分选机的磁辊部位的轴承都是高速轴承，需要5-7天左右打一次黄油，每次打黄油的量控制在总储油量的2/3左右，钢厂垃圾分选金属设备，不要太满也不能太少。如果打油不及时高速轴承在运转时会造成内部磨损造成轴承损坏，当打油的量太多事又会造成轴承发热等问题发生也会损坏轴承。

磁辊位置的杂物需要及时清理；当涡流分选机磁辊位置有异物时不管是铁还是金属，当分选机磁辊高速运转时会是金属内部连续不断切割磁力线，金属卡在或者吸附在磁辊跟皮带交接部位时会持续发热，

长时间有金属卡在磁辊交接位置的时候会造成皮带跟滚筒损坏，当滚筒筒皮损坏之后又铁粉或者铁锈经过时会被强磁吸附在磁辊表面，长时间连续运转发热之后有可能会对磁辊内部的磁块造成损坏，因此有色金属分选机的磁辊跟皮带交接位置要及时清理异物。

涡流分选是回收有色金属的方法。涡电流分选机具有分选效果好，适应性强，金属垃圾分选设备生产厂家，机械结构可靠，结构质量轻，推斥力强(可调)，分选，加工能力大的优势。它可以从电子废物中分离出一些有色金属。它主要用于从电子废物回收生产线中的混合材料中分离出铜和铝等有色金属。它也可以在环境保护领域，特别是在有色金属回收行业中推广和应用。

涡电流分选机效率的影响因素

1.涡电流分选机物料粒度

涡电流分选机物料粒度，粒度范围小的分选效果更好。

在进入分选之前，要经过一道筛分工艺，保证物料的粒度在范围内，这样就会使物料抛出的距离大致相等。如果颗粒度差别很大，有色金属垃圾分选设备，就会形成小粒度物料进入非金属出料斗中的现象。

2.涡电流分选机挡板位置及厚度

挡板的位置是有色金属与非金属的分界线，分界线的位置确定非常重要，反复调整挡板的位置，进行分选检测，检测分选效果。同时挡板的厚度也非常重要，在不影响强度的基础上，挡板厚度越小越好。这样可以避免有色金属弹出时落在挡板的端面而被弹回。

3.涡电流分选机皮带转速

当给料速度时，皮带的转速影响物料在皮带上的分布密度。当带速增加时，物料分布的密度在逐渐减小，使在分选区颗粒之间的相互作用逐渐减弱，从而有利于分选。另一方面，由于转子的转速保持不变，带速加大时，被分选物料在分选区域停留的时间变短。当带速加大到程度时，金属颗粒与磁场之间来不及充分作用，因此降低了分选效率。

偏心涡电流分选机不怕进铁么？

因为偏心式涡电流分选机是采用的偏心磁极技术，325直径同心设备做成的偏心分选机磁辊直径是580左右的，西安金属垃圾分选设备，磁极跟筒皮接触面积比同心要小，所以铁被吸的有效范围小，一定程度上会防止铁发热，但是同样在皮带上运行的铁对同心跟偏心设备是没影响的，另一个情况当铁进入皮带跟筒皮交接位置的时候，同心设备是将铁吸附在磁辊表面的，偏心设备因为筒皮大磁极于筒皮接触面积小，因此一定程度上会减小铁被吸附，但是一旦铁进入筒皮跟皮带交接位置，两种设备同样都会造成损坏，无非就是造成损坏的速度快慢上，因此所以的偏心式涡流分选机也是怕进铁的。

巩义市金欣重工-钢厂垃圾分选金属设备-西安金属垃圾分选设备由巩义市金欣重型机械制造有限公司提供。巩义市金欣重型机械制造有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，金欣重工一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：姚。