

车铣复合数控机床厂家 精阳机械质量可靠 车铣复合数控机床

产品名称	车铣复合数控机床厂家 精阳机械质量可靠 车铣复合数控机床
公司名称	东莞市精阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇长安振安东路775号2232室
联系电话	13929480028 13929480028

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市精阳机械有限公司

数控车床加工工艺的几个基本准则

车铣复合数控机床的整个加工都是经过执行工件的加工程序来实现的。因此加工程序编制的好坏直接影响工件终究的加工精度和加工效率。而工件加工程序编制的条件是工艺组织的确认。本文就简略介绍一下，车铣复合数控机床 数控加工 应当遵从的工艺准则，期望对咱们有些帮助。

咱们知道，数控车床是一种高度复合型的加工设备，在工件加工程序编制前，要根据其图纸的设计要求和加工内容，确认好其加工工艺。

一般来说，加工工艺的确认准则应当遵从一下几个基本准则：

一、先粗后精的加工准则 一般情况下，为了确保工件终究的加工质量，咱们将工件加工划分为粗加工和精加工两个阶段，关于加工精度较高的工件还添加一道半精加工阶段。在车铣复合数控机床进行数控加工时也应当遵从这一准则。车铣复合数控机床车削加工工件粗加工时可快速切除大部分加工余量、尽可能削减走刀次数，缩短粗加时刻；精加工时主要确保工件加工的精度和外表质量，故一般精加工时工件的终究概括应由终一刀连续精加工而成。

数控车铣复合机床车削螺纹的操作要求

车铣复合加工中心是数控机床的一个种类。普通的数控机床因其精度不高，因此在车铣零件的时候很容易出现偏差，导致零件不准，而车铣复合加工却针对了普通数控机床的这个缺点改进，车铣复合加工中心采用高精度，高速化，化的设计，为企业在生产、加工不规则、螺纹零件的时候带来方便。

那么怎样利用车铣复合数控机床车螺纹？

1、利用挂轮齿数分线：当车床主轴挂轮齿数为螺纹线数的整倍数时，可在车好条螺旋槽后停车，以主轴挂轮啮合处为起点将齿数作 n （线数）等分标记，然后使挂轮脱离啮合，用手转动卡盘至第二标记处重新啮合，即可车削第二条螺旋线，依次操作能完成第三、第四乃至 n 线的分线。分线时，应注意开合螺母不能提起，齿轮必须向一个方向转动，这种分线方法分线精度较高。（决定于齿轮精度）但操作麻烦，且不够安全。

如何更好的做好数控车床的养护（文章三）

80年代发展用语音完成人机联系的语音编程：

(1)车铣复合数控机床作业前有必要戴好劳动保护品，女工要戴好作业帽和发网，禁绝围围巾，制止穿高跟鞋，操作时不得戴手套，不得吸烟，不得与别人唠嗑，精力要会集，制止在车间内嬉戏、代闹。

(2)开支机床前有必要查看机床各部位的润滑，防护设备等是否契合要求。

(3)合理选用刀具、夹具。装夹精细工件或较薄、较软工件时，装夹方法要恰当，用力要恰当，确保装夹结实牢靠，不得猛力击打，可用要木锤或加垫悄悄击打。

(4)车铣复合数控机床操作中要随时调查工件装夹是否有应立即车，以防砸人，操作中调查工件时，站位要恰当。