

# 汽车喇叭网罩厂家 萝岗区汽车喇叭网罩 凌成工厂

产品名称	汽车喇叭网罩厂家 萝岗区汽车喇叭网罩 凌成工厂
公司名称	广州凌成五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	肇庆市高要区金利镇金盛工业园兴隆电镀公司内 A栋A101厂房
联系电话	13829774893 13829774893

## 产品详情

广州凌成汽车喇叭网——汽车喇叭网罩

直径0.1mm小孔机械加工

机械加工小孔的方法是通过刀具或钻头来完成，是一种历史悠久的传统加工方法，在目前的加工领域应用很广泛，在小孔加工领域，萝岗区汽车喇叭网罩，常用的机械加工方法是钻削，钻削具有生产效率，表面质量和加工精度较高，是一种精度、经济和效率都优越的加工方法，但是加工0.1mm的小孔尤其是密集型小孔加工方面任然存在着缺陷和相当大的难度，主要原因是钻头的直径也要小于0.1mm，0.1mm以下的钻头制造都已经相当的困难，就算可以制造出0.1mm以下的钻头，又因为钻头直径小，其刚性和强度都明显降低，在机床加工过程中因为摇晃会不断折断。所以直径0.1mm小孔加工尤其是密集的小孔加工用机械加工的方式基本是不可行的。 汽车喇叭网罩

广州凌成汽车喇叭网——汽车喇叭网罩

但是在小孔加工方面尤其是密集型小孔加工方面任然存在着缺陷，主要原因是钻头直径小，制造钻头都已经相当的困难，又因为钻头直径小，其刚性和强度都明显降低，在机床加工过程中因为摇晃会不断折断。激光加工小孔主要是靠高温烧蚀和光化学烧蚀，定做汽车喇叭网罩，与机械加工小孔相比，激光加工小孔的分辨率较高，与材料的硬度无关，汽车喇叭网罩厂家，几乎能在所有的材料上打孔，4寸汽车喇叭网罩，不存在工具损耗的问题，但是其缺点是所加工的小孔粗糙度大，孔的真圆度不好，容易变成喇叭孔，孔的口边会有烧焦的毛边，而且孔精度不会很高。其缺点是加工密集型的小孔效率极低，不宜批量生产小孔产品。 汽车喇叭网罩

广州凌成汽车喇叭网——汽车喇叭网罩

小孔加工产品现已广泛的配套和应用于航天、军工、医疗、生活、生物工程等各个领域，人们不仅对于提高小孔加工质量精度、加工效率以及降低成本都有着迫切需求，在航空、航天制造业中，频繁应用到众多带有小孔的零件，而且对直径比较小的小孔加工的精度要求也是越来越高，被加工零件所采用的绝大多数材料是难加工材料，其中包括硬质合金、不锈钢及其它高分子复合材料等，目前国内外对小孔的界定为：直径为0.1mm-1.0mm的孔称为小孔，因而才发展出多种小孔加工的方法和技术以及设备等。

汽车喇叭网罩

汽车喇叭网罩厂家-萝岗区汽车喇叭网罩-凌成工厂由广州凌成五金有限公司提供。广州凌成五金有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！