

内齿加工定做 阳泉内齿加工 盛宏发精密机械

产品名称	内齿加工定做 阳泉内齿加工 盛宏发精密机械
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

产品详情

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，内齿加工定制，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

加工键槽的方法分为轴上加工键槽，内齿加工定做，lun盘键槽。轴上加工键槽，只能采用键槽铣刀铣键槽，lun盘类的零件加工键槽，可以采用插床插键槽、线切割切键槽、钳工锉修键槽。加工键槽应注意的是同轴度、对称度，键槽深一些问题不大，但是键槽的宽度尺寸一定要保证，不能宽度尺寸不能大了。

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

花键加工工艺

内花键常用的加工方式主要是拉削，内齿加工订做，精度较好，加工效率高，成本较低，如各种凸缘花键。批量生产中花键的测量基本采用通正规检查方法，同时用齿圈跳动来保证花键的精度。小批量生产的花键采用测量跨棒距的方式来控制花键的尺寸。精密花键也可采用测量中心来抽检精度。

昆山盛宏发精密机械有限公司是拉床加工、花键、多边形、栓槽、腰形、d形、拉刀研磨、内孔拉刀、平面拉刀、机械加工、孔加工等等，是一家生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。公司尊崇踏实、拼搏、责任的企业精神，并以诚信、共赢、经营理念，创造良好的企业环境，以全新的管理模式，阳泉内齿加工，完善的技术，周到的服务，卓越的品质为生存根本，我们始终坚持用户至上用心服务于客户，坚持用自己的服务去打动客户。