

# 工件磨加工 磨加工 昊炬机械

产品名称	工件磨加工 磨加工 昊炬机械
公司名称	青岛昊炬机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	城阳区王沙路1416号
联系电话	18678938998 18678938998

## 产品详情

数控技术的应用使传统的制造业发生了质的变化，工件磨加工，尤其是近年来，微电子技术和计算机技术的发展给数控技术带来了新的活力。数控技术和数控装备是各个国家工业现代化的重要基础。

数控机床是现代制造业的主流设备，精密加工的必备装备，是体现现代机床技术水平、现代机械制造业工艺水平的重要标志，是关系国计民生、建设的战略物资。因此世界上各工业发达国家均采取重大措施来发展自己的数控技术及其产业。

CNC精密加工，是指生产加工图纸上标注的精度高，需要精密加工设备完成。机械加工厂家超精密加工设备主要有：CNC加工中心，精密磨床及数控车床等；CNC加工中心机床自身精度高，对精度高，复杂类，磨加工，小批量零件加工有优势；精密磨床属于精密加工设备之一，主要是精加工，主要对淬火处理的零件加工；数控车床也是自动化加工设备，一般轴、杆、圆型类零件加工，异形件磨加工，对特殊精度要求或小批量零件加工比较有优势。

精密(Precision)--这里主要介绍机械加工称呼的精密，（可咨询：宁波众鑫数控机床厂）即：加工精度在0.004-0.01mm范围内。近10年来，普通级数控机床的加工精度已由10 μm提高到5 μm，精密级加工中心则从3~5 μm，提高到1~1.5 μm，周边磨加工，并且超精密加工精度已开始进入纳米级(0.01 μm)。

在可靠性方面，国内数控装置的MTBF值已达6

000h以上，伺服系统的MTBF值达到30000h以上，表现出非常高的可靠性。为了实现高速、高精加工，与之配套的功能部件如电主轴、直线电机得到了快速的发展，应用领域进一步扩大。

当然，在实际加工中有一定的误差，数控加工误差 数加是由编程误差 编、机床误差 机、定位误差 定、对刀误差 刀等误差综合形成。

工件磨加工-磨加工-昊炬机械(查看)由青岛昊炬机械有限公司提供。“精密数控车加工,数控锯床下料,内圆磨加工,外圆磨加工”选择青岛昊炬机械有限公司，公司位于：城阳区王沙路1416号，多年来，昊炬机械坚持为客户提供好的服务，联系人：周民炬。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。昊炬机械期待成为您的长期合作伙伴！

