

自动焊锡机厂家 北京焊锡机 炜煌电子机械

产品名称	自动焊锡机厂家 北京焊锡机 炜煌电子机械
公司名称	昆山炜煌电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市玉山镇水秀路1911号8号房
联系电话	13616281518

产品详情

焊锡机在焊锡时焊点不能过于饱和，锡点过大容易和旁边的焊点相互断路。在焊锡时焊点也不能过于省锡，这样导致虚焊的情况是常发生的。正确的焊锡机焊点是处于三四点的中间，焊锡要与元件脚呈小半圆形，不饱和也不省锡，北京焊锡机，这样看上去，焊点对元件的接触是良好的，焊出来的电路板也是整齐。焊锡机使用可调式的恒温烙铁较好；平时不用烙铁的时候，要让烙铁嘴上保持有一定量的锡，不可把烙铁嘴在海棉上清洁后存放于烙铁架上；海棉需保持有一定量水份，至使海棉一整天湿润；拿起烙铁开始使用时，焊锡机厂家，需清洁烙铁嘴。

工作出现堆焊怎么办？

堆锡一般是指焊点焊成一个球形，管脚腿没有漏出来。出现此种现象的原因i主要的是由于送锡量太大造成的，此时只要减少送锡量就可以解决的，半自动焊锡机，还有一种原因是指管脚腿太短，没有露出焊盘所造成的。

自动焊锡机出现其他问题的处理

焊点精度并不高、表面拉尖。焊点精度不高，指的是焊点不光滑、拉尖是指焊过之后焊点成型不好或是有毛刺并有锡尖的现象。此种原因主要是由于锡的流动性不好造成的，这个有时候也和我们参数设置的不好也是有一定原因的，要么就是停留时间过长或者是设定的焊接温度过高，造成助焊剂瞬间挥发、从而降低了焊锡的流动性，在烙铁头的抬起过程中就会形成拉尖的现象。另外如果通过参数的设置无法解决这种问题的话，就要考虑锡丝的问题。

快速回温的TM烙铁头可安装于全系列机种为将来“无铅焊锡”的趋势所设计，的热电耦位于烙铁前端。所以能感测到烙铁头前端温度的细微变化。

六秒钟之内即可达到300度C。

卡式设计的烙铁头可快速更换并且方便容易。

烙铁形式多样化，可快速解决高难度焊锡工艺。

防锡爆的送锡器ZSB可安装于全系列机种中

在精密送锡的同时，刀状齿轮在锡丝的侧面突出小防让助焊剂渗出，使焊锡过程中不会因助焊剂沸腾而产生“锡爆”而保证焊接部位的清洁，也不会有助焊剂或是锡爆所产生的锡球影响到PCB板上其他的敏感部件。

自动焊锡机厂家-北京焊锡机-炜煌电子机械由昆山炜煌电子机械有限公司提供。昆山炜煌电子机械有限公司是从事“生产加工线圈；变压器；电子设备；”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：邬正波。