

秦皇岛无缝焊接风管 天成恒顺风管公司 无缝焊接风管定制

产品名称	秦皇岛无缝焊接风管 天成恒顺风管公司 无缝焊接风管定制
公司名称	天津天成恒顺风管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区小站镇黄台工业园广业路3号
联系电话	15822328076

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津天成恒顺风管有限公司

天津天成恒顺风管有限公司是主要生产螺旋风管，螺旋风管机厂家.公司位于位于天津市津南区小站黄台开发区.现有各种金属加工设备、数控电火花加工设备数十台套，具有相当规模设备的制造能力

各类风阀安装位置不便于操作和检修

规范要求：6.2.4 风管部件安装必须符合下列规定：

1 各类风管部件及操作机构的安装，应能保证其正常的使用功能，并便于操作；

2 斜插板风阀的安装，阀板必须为向上拉启；水平安装时，无缝焊接风管生产厂家，阀板还应为顺气流方向插入；

3 止回风阀、自动排气活门的安装方向应正确。

6.3.8 各类风阀应安装在便于操作及检修的部位，安装后的手动或电动操作装置应灵活、可靠，阀板关闭应保持严密。

后果：无法操作和检修

措施：安装在便于操作及检修的部位，无缝焊接风管定制，吊顶或井道内设置检修口。

天津天成恒顺风管有限公司是主要生产螺旋风管，螺旋风管机厂家.公司位于位于天津市津南区小站黄台开发区.现有各种金属加工设备、数控电火花加工设备数十台套，具有相当规模设备的制造能力

- 1、支吊架安装按风管的中心线对称安装，吊杆进行的固定，焊接后的部位应刷油漆。
- 2、立管管卡安装时，应先把上面的管卡固定好，自上而下。
- 3、风管较长，安装成排支架时，先把两端安好，以两端的支架为基准，中间各支架用拉线法进行安装。
- 4、水平安装
长边 400毫米，间距 4米；长边 > 400，间距 3米；螺旋风管的支吊架分别为5米和3.75米。

天津天成恒顺风管有限公司是主要生产螺旋风管，螺旋风管机厂家.公司位于位于天津市津南区小站黄台开发区.现有各种金属加工设备、数控电火花加工设备数十台套，具有相当规模设备的制造能力

主、干风管长度超过20米，应设置防止摆动的固，每个系统不应少于1个。风管垂直安装时，支吊架间距4米，单根至少两个固。

支吊架不得设置在风口、阀门、检查门及自控机构处，离风口距离应大于200毫米。

抱箍支架折角应平直，无缝焊接风管哪家好，圆形风管圆弧应均匀，抱箍应紧贴并抱紧风管。

保温风管的支吊架宜放在保温层外部，保温风管不得与支吊架直接接触，秦皇岛无缝焊接风管，应垫上坚固的隔热防腐材料，其保温厚度与保温层相同，防止产生“冷桥”。

秦皇岛无缝焊接风管-天成恒顺风管公司-无缝焊接风管定制由天津天成恒顺风管有限公司提供。天津天成恒顺风管有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！

