

佛山群龙金属制品 钣金冲压加工厂家 容桂钣金冲压加工

产品名称	佛山群龙金属制品 钣金冲压加工厂家 容桂钣金冲压加工
公司名称	佛山市群龙金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二
联系电话	13670666499

产品详情

在冲压加工过程中发生脱夹现象：

异形模具的安装不合理。在模具的安装上要把异形模具安装在远离常用模具的工位上减少在冲压过程中工件与异形模具下模发生碰撞。同时对于一些不常用的异形模具不要安装在机床的转盘上，要冲压工件用到时才安装，这样可避免在冲压加工时工件与异形模具发生碰撞而脱料。

精密冲压加工是借助于常规或冲压设备的动力，使板料在模具里直接受到变形力并进行变形，容桂钣金冲压加工，从而获得一定形状，尺寸和性能的产品零件的加工技术。材料、模具和设备是冲压的三要素。

冲压加工产生划伤的主要原因及解决方案：

- 1、材料不良有划伤。原料不良的有划伤应谨慎采用，因为有可能是批量性不良。
- 2、人员上下料摆放有划伤。属于员工操作意识和部门主管的流程培训不到位
- 3、模具异物划伤。刀盘里的毛刷不要过矮，应比刀盘下模表面略高一些。厚板要用硬毛刷，特殊成型刀具下模较高，采用装拆方式生产，钣金冲压加工中心，程序优化减少工件在模具上面拖动。
- 4、冲压油极压性低或给油工序出现问题。更换或维修给油装置

由于紧固件、链条、弹簧、轴承、模具等产品所使用国产钢材质量差、品种规格少，钣金冲压加工费，直接影响了冲压件产品质量。机械基础件一般都成批、大量生产，也有多品种、加工精度要求高产品，因此对生产工艺及其装备要求高，钣金冲压加工厂家，投资大。国外多采用效高且精度高专机、生产线

或柔性线，实现效高自动化生产。但我国一些基础件企业受资金制约，投入力度不大，企业自我改造能力差，先进设备少又不配套，影响了产品上质量上档次。佛山群龙金属制品(图)-钣金冲压加工厂家-容桂钣金冲压加工由佛山市群龙金属制品有限公司提供。佛山市群龙金属制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！