

散热器 北工机械现货充足 全铝散热器

产品名称	散热器 北工机械现货充足 全铝散热器
公司名称	德州北工机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市经济开发区艾得工业园
联系电话	13305342293

产品详情

导热油加热器调试步骤

冷态调试步骤：

检查所有设备及管线安装是否符合图纸要求。

检查系统试压冲扫是否符合要求。

检查电器系统及控制仪表是否装妥。

热油泵轴承箱及其它传动机构根据要求注入润清油或润滑脂。

将各运动机构单机试运转，冷却散热器，检查运转方向是否正确，声音是否正常。

调节系统各个阀门，为注油、试车做好准备。

注油泵向高位膨胀槽注油。启动热油循环泵。观察热油循环泵进出口压力、炉本体压降及进出口油温，散热器，排烟温度等仪表的工作显示是否正常。冷态运行连续四小时以上，如无异常现象，方可进行热态调试。

山东德州北工机械制造有限公司拥有先进的设计能力和制造工艺。精良的加工设备、完善的检测手段及健全的管理体系。秉承“客户就是上帝”的经营理念。严格控制生产的全过程，使产品质量始终处于同行业的前列。

次使用电加热导热油炉需要注意哪几个方面的问题

四、加满油后开启循环泵，注意要把温度表温度调到1低，冷油循环，先不能加热。在循环过程如果报警缺油可以继续加油，全铝散热器，在观察压力表，在压力表指针稳定，而且在一个比较合适的数值，这说明加热设备的空气已经排清，导热油已经加满。

五、进行初升温阶段，可以把温度表温度调到90，温度达到之后确定压力温度可以继续升温。下一步进行脱水阶段：把温度升到110，范围内是驱赶系统内残存水份和有机热载体所含微量水份阶段。升温速度控制在5 /时的范围内，此时间的长短视脱水情况而定。当高位膨胀槽放空管处排气量较大，底部有水击声，管道振动加剧，各处压力表指针摆动幅度较大时。必须停止升温，保持恒温状态，必要时可停止电热器。再升温阶段：当有机热载体炉和管道中响声变小，热油循环泵不再出现抽空现象(泵出口压力降至0.1MPa以下，有沉重的喘气声)时，可以5 /时的速度再升温，但不能超过120，直到放空管不在有汽体排除为止。

解析导热油加热器的五个系统特点

2.节约能源，铜铝复合散热器，运行费用低

导热油加热器系统为液相闭路循环，出油温度和回油温度相差20-30度，也就是说只加热20-30度的温差就能达到使用温度。同时该设备不需要水处理设备并且无蒸汽锅炉的跑、冒、滴、漏等热损失，热利用率很高，与蒸汽锅炉相比，节能50%左右；

3.设备投资少

由于导热油加热器导热油加热系统简单，无水处理设备及更多的辅助设备、锅炉承受低压力等，所以整个系统投资较少；

4.安全

由于系统只承受泵压，导热油加热系统无爆炸危险，因而其更加安全；

5.环保

导热油加热器是有机热载体加热系统的环保效果主要体现在烟气排放量很少，无排污污染及热污染。

散热器-北工机械现货充足-全铝散热器由德州北工机械制造有限公司提供。德州北工机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 德州 的换热、制冷空调设备等行业积累了大批忠诚的客户。北工机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事工业暖风机厂家，钢铝复合暖风机，蒸汽暖风机的厂家，欢迎来电咨询。