

进口高纯氮气发生器品牌 东宇 高纯氮气发生器

产品名称	进口高纯氮气发生器品牌 东宇 高纯氮气发生器
公司名称	东宇电机股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇万达广场5号楼20层東宇电机
联系电话	15606228211

产品详情

氢与氧在脱氧催化剂的作用下反应生成水，从而达到脱氧的目的。

在传统工艺中该工序采用氧化铝为担体的脱氧催化剂，该类型催化剂为单一催化机理，完全靠加入的氢脱除气体中的氧。由于原料气（污氮）常有剧烈波动，而且加氢调节阀的调节受到测氧仪、流量计等仪表相应时间的限制，加氢调节有一定滞后（1-10分钟），无法实时的跟踪原料气的变化。因此传统工艺中经常会出现产品气指标短时间大幅超标问题，无法始终保持产品指标合格，常对生产造成严重影响。

制氮机氮气中断采取的措施

事后知道当时氮气压力突降，应及时停电加热。看氮气压力暂时能起来就不必急着关阀门。要关也是先关氢气断开管线，再关氮气及防空阀。若氮气或氢气质量有问题，则必须停电加，关氢气断开，进口高纯氮气发生器，关氮气，进口高纯氮气发生器厂家，关放空。开时则先开氮气阀，放空阀，后开（还要先置换管线）氢气阀。惰性气体和可燃气体，开停先后不一样，必须考虑到安全。

氮气降温到50度时，大家换了阀门，试漏好，电加热出口阀开着，（问好氮气和氢气的质量和压力正常，再仔细检查无漏点，阀门开关无误后，）氮气置换管线后，调到300方的流量，关反应器放空阀，打开反应器上下阀，开放空阀，吹氢气管线接好胶管，高纯氮气发生器，捎开氢气总阀直到约7至10方的流量。开电加热预热后，直接开到接近原先的阀开度升温。

记得上一轮活化加氢升温放热反应第i一阶段时，氢气脱时，反应器顶部温度下降，接好后上升。看来要灵活处理，不能死板教条。因为不同的阶段，出现相同

的问题，症状也不相同，处理也有先后差别，不能搞错。一切为了安全，其他才有保障。

氮气发生器的三大工作原理

1，电化学法制氮。在氢气电解池的阴极（产氢气一侧）通入高压空气，在催化剂作用下，氢气和氧气形成微观燃料电池，完成氧化还原反应生产水，宏观上表现即为空气中的氧气被除去，剩余氮气。有几个明显的缺陷：一需用到高浓度氢氧化钾溶液做电解液，这种强碱溶液与气体直接接触，对气体质量有潜在影响，并有随气路输出的可能性。

2，膜分离制氮。高压空气通过中空纤维膜组件，氮气分子和氧气分子的扩散速度差别积累，在膜组件输出端形成高纯度的氮气，终形成的产品气纯度i高可达99%，气体流量>5000ml/min，并且可以累加使用，不影响产品质量，在不考虑其它限制条件的情况下，气体装置可以扩充。这种制氮方法膜分离制氮在工业上有不少的应用，在实验室主要用于对气体纯度要求不特别高的吹扫、保护、对氧气的置换等。这类发生器的主要优点是流量大，实验室级别产品一般在50L/min上下，并可随意扩充，同时寿命长，膜组件作为核心部件，在空气源稳定的情况下，寿命可达10年，且维护成本极低。

3，PSA变压吸附制氮。利用氮气与其它气体分子在分子筛中的吸附能力差异，形成浓度差异的积累，在分子筛柱末端产出高纯度氮气。同时利用两根分子筛柱，进口高纯氮气发生器品牌，一根吸附的同时引出一部分产品气为另一根解析，实现分子筛在线再生，整体表现即为仪器持续输出高纯氮气。这类发生器可根据需要，调节氮气的纯度和流量，流量可从几百毫升到几十升到几立方每分钟，纯度大小配置灵活，可根据每个需求具体定制。

进口高纯氮气发生器品牌-东宇(在线咨询)-高纯氮气发生器由东宇电机股份有限公司提供。东宇电机股份有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。东宇——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省昆山市周市镇万达广场5号楼20层東宇电机，联系人：李颖。