

# 福州酒类包装盒印刷 包装盒 福州传仁包装盒厂家

产品名称	福州酒类包装盒印刷 包装盒 福州传仁包装盒厂家
公司名称	福州传仁印务有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州市仓山区盘屿路3号C5号楼918
联系电话	18060600081

## 产品详情

片料由于受印刷材料的限制，其正、反面必须分开设计，分开制版，不能同时出现在同一套版滚筒上。目前一般塑料加工厂采用此法并不多。双面型组装式托盘，即将双面型整体式托盘分为上下两片，分别注塑成型后再组装而成。虽然此产品需2副模具，但模具结构大大减化，模具总投资仍比整体式便宜，同时对设备锁模力的要求也降低了，一般塑料加工厂均比较容易做到。这种生产方式可能成为塑料托盘生产的主流。

彩盒印刷的注意事项：一、注意观察样张，印刷中抽样检查。进入正式印刷后不久，在开印时确定的供墨量、上水量多少会有些变化，应频繁抽样检查，进行再调整。在印刷速度保持不变，供墨量和上水量等都处于稳定的状态时，福州酒类包装盒印刷，按每印500~1000张/次的比例进行抽样检查。夹入警示纸条。正式印刷中，福州包装盒厂家，对于发生故障的地方，作为一种记号，应夹入细长的警示纸条，以便于在后工序中进行检查。二、注意上水的变化，注意正式印刷初期上水的变化。试印时的上水量和进入正式印刷后的上水量，多少都会有些变化，一定要一边注意观察样张有无重影、水杠子，一边注意调解印版的给水量。注意正式印刷过程中上水的变化。要密切注意机器主体发热和车间内的通风状况给上水带来的影响，酒精润版要注意润湿系统冷却装置，控制好润湿液的温度，上水过少，福州食品包装盒印刷，会使印版起脏；上水过多将引起油墨乳化，会带来一系列问题。比如印品无光泽，纸张伸缩而套印不准，延缓油墨的干燥等。

注塑成型法。注塑成型法生产的塑料托盘制品平整、光洁、挺括、密实，产品设计自由度较大，分为双面型整体式塑料托盘和双面型组装式塑料托盘。双面型整体式托盘一般产品自重15千克/块以上，形状比较复杂，要求锁模力在2500吨以上的注塑机生产。该类托盘造型复杂，投资大，成本也比较高，包装盒，但因生产工序少，生产效率相对较高，产品质量较好。

福州酒类包装盒印刷-包装盒-福州传仁包装盒厂家(查看)由福州传仁印务有限公司提供。福州传仁印务有限公司为客户提供“包装印刷,包装盒印刷”等业务，公司拥有“传仁印刷”等品牌，专注于纸类印刷等行业。，在福州市仓山区盘屿路3号C5号楼918的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：吴女士。同时本公司还是从事福州包装盒印刷，福州礼品包装盒设计，福州食品包装盒印刷的厂家，欢迎来电咨询。