

伟通管业值得信赖 聚乙烯hdpe中空双壁缠绕管

产品名称	伟通管业值得信赖 聚乙烯hdpe中空双壁缠绕管
公司名称	广州伟通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区红棉大道50号
联系电话	15918608825 15918608825

产品详情

HDPE中空壁缠绕管环刚度的选取：

管材环向弯曲刚度是指管道抵抗环向变形的能力，简称环刚度。环向弯曲刚度是塑料管材抵抗环向变形能力的重要指标。塑料排水管道的较大和较小覆土厚度通常受外压荷载的控制，其较大变形应控制在5%范围内。市政工程研究院通过对塑料管材的砂箱加载试验，测试结果表明，当塑料排水管材的环向弯曲刚度为8KN/m²时，其技术经济综合性能为适宜。因为砂箱加载试验当塑料管材的变形率为5%时，hdpe中空双壁缠绕管厂家，只要管道两侧回填黄砂（粗）的密实度符合要求，其外荷载作用可相当管顶大覆土厚度4--5m，一般应能满足排水工艺设计的管道埋深要求。因此规定管道位于道路车行道下，其环刚度不宜小于8KN/m²；对住宅小区及其它地段的排水管道，因地面荷载小，管顶覆土也浅，故可选择环向弯曲刚度较低的塑料管材，但不宜小于4KN/m²

HDPE中空壁缠绕管综合成本低：水阻小，流量大，可降低尺寸使用口径较小的管材，同时开挖量也随之降低，无需基础，砂石垫层即可，工程费用低，长达50年的使用寿命，日常维护费用低，综合造价可与砼管相当。

伟通厂以质量为中心，市场为导向，用户满意为目的，创造完善质量，满足用户需求。伟通厂以诚实经营、不断求新。溥利多销，顾客满意就是我们追求的目标。服务跟进，对客户的诚信，对客户承诺，应付市场变化，我们力争做好客户满意为止，让我们携手共进，一起美好的未来。欢迎广大客户来电咨询。

。

HDPE中空壁缠绕管的施工流程及工艺介绍

一、分析HDPE管材的特性

管道制造时保证管道内径，平口管材，对接管口，使用电热熔联接；

重量轻，中空壁高密度聚乙烯管约为同等长度水泥管重量的1/8；

柔性管材及接口，不要求制作砼基础。

产品按GB/T

19472.2-2004《埋地用聚乙烯（PE）结构壁管道系统》要求进行生产；本公司主要生产环刚度为SN4，SN8，N12.5等级产品，并可按客户要求订做；产品颜色一般为黑色，也可由供需双方商定；管材内径由DN200-DN1800；管材长度一般为8m，可达12m，也可由供需双方商定。

伟通牌管以品质为本、客户为尊、服务为主，品质是一通的经营基石，聚乙烯hdpe中空双壁缠绕管，是企业实现根深叶茂，源远流长的根本出发点。客户是一通的动力之源，是企业不断求变，开拓进取的根本推动力。服务是一通的发展引擎，是企业创造客户价值，市场的根本着眼点。

HDPE中空壁缠绕管与HDPE双壁波纹管的对比：

（1）从材质上来比较，廉江hdpe中空双壁缠绕管，二者都是采用的为高密度聚乙烯为原材料。

（2）从结构上来比较，HDPE中空壁缠绕管的成型工艺为挤压、缠绕成型，管材的内管壁平滑，管壁用中空型材经螺旋缠绕制成具有中空结构的管材，为“工”字钢型结构。而波纹管的成型工艺为注塑，挤压成型，外壁为波纹状。所以，双壁缠绕管能更好的体现管土共同作用，提高回填土的密实度。另外，波纹管由于其成型工艺以及管材本身结构使该种类管材结构抗外压方面比较薄弱，这是波纹管屡屡出现工程事故的重要原因。

（3）从口径上来比较，hdpe中空双壁缠绕管价格，HDPE中空壁缠绕管的生产口径为DN200-DN3000mm

HDPE双壁波纹管的口径为DN200-DN800 mm

广州伟通管业有限公司是一家以生产塑料管道为主的高新技术企业。理念、追求、迅速改善、永续经营。公司坐落于广东广州，交利，环境优美。目前本公司生产的产品销售覆盖全国20多个省市和地区，在各大重要工程中得到了广泛使用。欢迎广大朋友们来电咨询

伟通管业值得信赖-聚乙烯hdpe中空双壁缠绕管由广州伟通管业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州伟通管业有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!