

# 铁桶质量好 鑫盛达铁桶 乌海铁桶

产品名称	铁桶质量好 鑫盛达铁桶 乌海铁桶
公司名称	寿光市鑫盛达制桶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东寿光市台头镇三楼工业园
联系电话	13953678169

## 产品详情

镀锌铁桶变形是什么原因造成的

桶顶挠曲不平

有的镀锌铁桶顶存在着挠曲不平的现象，通常表现为波浪状。这种现象产生的原因与桶底盖冲压有关。

- 1、底盖冲压时，由于模具四周压边力不均匀，在拉深过程中，有的部位拉入材料较多，而有的部位拉入材料较少，这样便在桶顶产生材料内应力不匀的现象。如果这种内应力的反差方向正好与材料的碾压方向一致时，极易产生内部应力变形，这种变形可使桶顶形成波浪状。这种变形可采用均衡压力来解决。
- 2、模具拉深间隙不匀时，乌海铁桶，也会产生于上述情况相同的应力变形。这种变形可通过调整模具拉深间隙来解决。
- 3、原材料本身挠曲不平。有的卷料在开卷矫平时并没有加工平整，聚氨酯铁桶，从而在冲压后产生不平现象。也有的是采用不平整的次品料加工，再自然不会有好的产品。
- 4、底盖喜爱工序中周转或在后道工序加工中碰伤。

今天为大家简单的介绍一下铁桶包装在生产过程中的质量控制，希望对大家有所帮助。

- 1、铁桶包装在下料前都必须要认真复合尺寸严格按图纸和工艺规程下料。
- 2、钢板料进行折弯加工时，需要进行试刀，并计算好机床压力和先折哪刀，再折哪刀。防止出现废品。

铁桶在日常使用时应注意什么？

1.定期检查铁桶有没有腐蚀、凸起、缺陷、凹痕、和泄漏。把有缺陷的铁桶放在独立的二次包装桶里或者泄漏应急桶里。 2.确保铁桶有自己合适的盖子并且密封好。

铁桶厂家要科学合理地穿插安排土建、设备选购和安装、人员培训等事宜，做到实物运动与资金运动紧密结合，亦可边技改边生产，铁桶质量好，将产品推向市场。培训要跟上要正确处理好智力投资与技改的关系，在引进高水准设备的同时，要搞好职工队伍的技能培训，做到技改与职工培训同步。

今天为大家简单的介绍一下铁桶包装在生产过程中的质量控制，希望对大家有所帮助。

1、铁桶包装在下料前都必须要认真复合尺寸严格按图纸和工艺规程下料。

2、钢板料进行折弯加工时，铁桶价格，需要进行试刀，并计算好机床压力和先折哪刀，再折哪刀。防止出现废品。

铁桶质量好-鑫盛达铁桶(在线咨询)-乌海铁桶由寿光市鑫盛达制桶厂提供。寿光市鑫盛达制桶厂是一家从事“防水涂料铁桶,聚氨酯铁桶,肥料包装桶”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“鑫盛达铁桶”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使鑫盛达铁桶在工业制品中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事聚氨酯衬里铁桶，聚氨酯铁桶批发，食品包装聚氨酯铁桶的厂家，欢迎来电咨询。