

合肥切削油 不锈钢切削油 安徽雁松

产品名称	合肥切削油 不锈钢切削油 安徽雁松
公司名称	安徽雁松环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市长丰县下塘工业园
联系电话	15056918997

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽雁松环保科技有限公司

矿物油是由多种碳氢化合物的混合，而有石蜡基、环烷1基及芳香烃

矿物油是由多种碳氢化合物的混合，因为碳链接构的不同，而有石蜡基、环烷1基及芳香烃基等几类不同的成份类别。其中以石蜡基油比例较高，含芳香烃较少的基础油用来制造切削油较佳。油性切削油一般多以低粘度矿物油为基质，再与其它添加剂混合制成，使用时不需要再稀释。矿物油有许多不同的种类，工业切削油，而其特性也有所不同。但基本上，油的某些特性是难以改变的，也就是说在添加剂加入前，我们要在不同的基础油中，合肥切削油，做一个正确的选择。

在高温下（如刀具前端）薄膜强度较佳。对皮肤较无害（在高黏度指数油品炼制过程中，可将一些有致癌因子的芳香烃结构除去）。可以用特殊溶剂炼制技术得到，深孔钻切削油，同时也具有高黏度指数的特性。这种油品在高温下，黏度较稳定。高黏度指数油品因为具有下列特性，所以较佳。难加工和易加工区分的考虑：对于难加工的材料应选用：活性高、含抗磨、极压硫化添加剂的切削液和切削油；对于容易加工的材料则选用不含极压硫化添加剂的切削液和切削油。

本产品根据基础油品及添加剂的不同分为几个等级，分别适用与普通碳钢、铜、铝、不锈钢、钛、镍等合金钢的深孔加工。矿物油和乳化剂混合，不锈钢切削油，加入水中会发生1乳化作用，形成油存于水中

的悬浮液，这种溶液称为「乳化液」，矿物油的选用和油性切削油相同，需要含有较少的芳香烃基。单靠矿物油润滑只能从事一般金属之轻负荷加工，如果要用于硬性金属（不锈钢、合金钢等）加工，则需另外加添加剂。

合肥切削油-不锈钢切削油-安徽雁松(推荐商家)由安徽雁松环保科技有限公司提供。安徽雁松环保科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。安徽雁松——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省合肥市长丰县下塘工业园，联系人：李经理。