

溧阳喷砂配件 喷砂配件报价 无锡大明阀门

产品名称	溧阳喷砂配件 喷砂配件报价 无锡大明阀门
公司名称	无锡大明阀门自控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇协达路22-7
联系电话	13814292281

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡大明阀门自控设备有限公司

环保玻璃喷砂机要求砂阀能实现下述功能:

- 1)主气路开始送气时，喷砂配件公司，砂阀自动打开，开始落砂。
- 2)喷砂结束主气路停气时，砂阀自动关闭，停止落砂。
- 3)能自动调整落砂口开度，当主气路压力升高时，落砂口开度增大;压力降低时，落砂口开度减小。

据上述要求，设计了自调节开度气动砂阀。

使用时，首先用调整螺母调整弹簧预紧力。当主气管路通入压缩空气时，部分空气将通过阀杆下部中心所开通道进入阀杆上的活塞下部，推动活塞带动阀杆上移，打开落砂口，开始落砂。主气路内压力越高，落砂口开度越大;反之，主气路内压力降低，阀杆因弹簧作用力而下移，从而减小落砂口开度，溧阳喷砂配件，减少落砂。当主气路停气时，阀杆在弹簧作用下将落砂口关闭。

由上述工作原理可见，自调节开度气动砂阀中的弹簧设计是关键，即根据阀杆和上部活塞的尺寸及负载计算出弹簧所受压力，从而确定弹簧钢丝直径及弹簧中径，并且要确保弹簧有足够的自由长度，以保证弹簧压缩时，阀杆有足够的位移距离来打开落砂口。

注意日常的检查工作

在进行喷砂加工之前，肯定还是应该对储气罐、压力表等进行校对，而且安全阀也是应该随时进行检查，确定好了没有任何的问题，喷砂配件报价，自然也是有所保障的。建议储气罐每两个星期还是应该做一次基础的排放灰尘，如果砂管理的过滤器出现问题，建议还是应该及时进行处理才行。一定要每个月检查一次，这样才能够真正保证不出现任何问题，喷砂配件厂，有了正规的加工模式才能让我们更加放心。

使用时，首先用调整螺母调整弹簧预紧力，当主气管路通入压缩空气时，部分空气将通过阀杆下部中心所开通道进入阀杆上的活塞下部，推动活塞带动阀杆上移，打开落砂口，开始落砂，主气路内压力越高，落砂口开度越大，反之，主气路内压力降低，阀杆因弹簧作用力而下移，从而减小落砂口开度，减少落砂，当主气路停气时，阀杆在弹簧作用下将落砂口关闭。

溧阳喷砂配件-喷砂配件报价-无锡大明阀门(推荐商家)由无锡大明阀门自控设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡大明阀门自控设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!