

外圆磨床的使用方法 通泽机械有限公司 江苏外圆磨床

产品名称	外圆磨床的使用方法 通泽机械有限公司 江苏外圆磨床
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

产品详情

活塞杆的装卡必须符合规定，对因故中断加工的活塞杆，外圆磨床的规格型号，必须确认工作和磨床的状态正常后，方准开车。6、加工活塞杆必须事先清除被加工外廓部位的油垢，黑污和灰尘等，根据工件的材质合理选用砂轮和磨削量，斜进式外圆磨床，严禁磨削工件毛坯。7、装卡和测量工件时，外圆磨床的使用方法，必须使砂轮退离工件和停车。工作与砂轮未离开时，不得中途停车。砂轮在接近工件时，不准用机动进给。

外圆磨床主要用于成批轴类零件的端面、外圆及圆锥面的精密磨削，是汽车发动机等行业的主要设备。也适用于、航天、一般精密机械加工车间批量小，精度要求高的轴类零件加工。

- 1、用于纺织纺纱行业，粗细纱机，并条机，精梳机，加弹机等上皮辊加工。
- 2、用于生产制造办公通讯设备行业，传真机，复印机，打印机，刻字机等上胶辊加工。
- 3、适用于印刷，食品，行业自动输送装置上皮辊，塑料加工。

外圆磨床使用广泛，能加工各种圆柱形圆锥形外表面及轴肩端面磨床。外圆磨床还带有内圆磨削附件，可磨削内孔锥度较大内、外锥面。不过外圆磨床自动化程度较低，江苏外圆磨床，只适用于小批单件生产修配工作。大型外圆磨床为减小机床长度，一般工作台固定不动，而由砂轮架作纵向往复运动和横向进给运动。外圆磨床的磨削精度一般为：圆度不超过3微米，表面粗糙度Ra0.63~0.32微米；外圆磨床则分别可达圆度0.1微米和Ra0.01微米。外圆磨床的使用方法-通泽机械有限公司-

江苏外圆磨床由南京通泽机械有限公司提供。南京通泽机械有限公司是江苏南京,行业设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在通泽机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创通泽机械更加美好的未来。同时本公司还是从事加工中心，日本加工中心，福裕加工中心的厂家，欢迎来电咨询。

