

# 金属复合垫片 恒封 连云港金属垫片

产品名称	金属复合垫片 恒封 连云港金属垫片
公司名称	张家港市恒封石化配件厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	金港镇南沙华菱集团内
联系电话	13915705705

## 产品详情

螺丝和螺母还有垫片，垫片应该放螺母那边还是螺丝那边？

垫片bai是放在螺母那边的，如du果有弹垫zhi，是防止螺母松懈掉dao的！

装垫片前，垫片、版螺纹及权螺栓螺母旋转部位涂上一层石墨粉或石墨粉用机油调合的泣滑剂，使垫片和石墨保持干净。垫片安装在密封面上要逢中、正确，不能偏斜，不能伸入阀腔或搁置台肩上。

英制螺丝和美制的区别用目测很难分出，英、美制螺丝的区别在于英制螺丝的搓牙角度是55度，而美制螺丝的搓牙角度为60度，这两个标准的螺丝在大多数的时候是可以通用的，但1/2规格的螺丝不可，金属垫片尺寸，因为英制1/2的标准螺纹为1/2-12牙，金属复合垫片，而美制是1/2-13牙。

关于金属缠绕垫片的制作过程和使用规格 这些型号都各自有各自的标准，齿形金属垫片，并使之大于泄漏推动力，现代生产缠绕垫片的过程由于规格型号尺寸大小种类繁多。这些型号都各自有各自的标准，规格型号或者边宽较窄的缠绕垫片不能加工成带环金属缠绕垫片。

同时带内外环型号和一些异形特殊的型号以及一种黄钻们的换热器的型号，连云港金属垫片，金属缠绕垫片顾名思义由金属缠绕而成，同时生产带环金属缠绕垫片需要一定的尺寸要求，基本型号。

金属缠绕垫片在选择时注意什么问题

1、垫片主体表面不允许有影响密封性能的伤痕、空隙、凹凸不平及锈斑缺陷。垫片主体表面非金属带应均匀、适当的高出金属带，层间纹理应清晰，但不可显露金属带。金属缠绕垫片的焊点间距应均匀，不应有未熔合或过熔等缺陷。加强环表面不应有毛刺、凹凸不平、锈斑等缺陷，垫片主体的上下密封面与加强环上下表面的间距应相等内加强环与垫片主体间应紧密固定，不能松动；外加强环与垫片主体间应

保持定位并可适当松动。

## 2、根据工况条件、法兰密封面型式选择垫片。

金属复合垫片-恒封(在线咨询)-连云港金属垫片由张家港市恒封石化配件厂提供。张家港市恒封石化配件厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！